

晋城截齿生产厂家 海锐特硬岩截齿 采煤机截齿生产厂家

产品名称	晋城截齿生产厂家 海锐特硬岩截齿 采煤机截齿生产厂家
公司名称	山西海锐特采掘技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省太原市小店区太榆路588号聚美瑞国际五金机电城12栋7号
联系电话	13814220335

产品详情

山西海锐特采掘技术有限公司主要以生产耐磨齿座、齿套和耐磨截齿两部分为主，给客户id提供质量好、性价比高的产品完全来替代进口产品，目前已成功研发生产出100多种HRT系列产品，一致得到国内外客户的好评。

截齿不仅要有硬度过高的材料制成，矿用截齿生产厂家，并且截齿的制作工艺非常的重要。如果截齿的制作工艺不合格，即使再好的材料也是浪费，因为截齿在工作中根本发挥不了作用。因此截齿的制作工艺非常的重要，只有合格的制作工艺才具有使用价值。

截齿的就是切割能力，只有快速的切割能力才是的截齿。如何看截齿的切割能力，可以用截齿模拟一下切割的效果。只有亲眼见识截齿的切割能力，才能判断其切割效果。如果光凭销售员介绍是不可信的，俗话说：眼见为实，耳听为虚。因此消费者购买的时候一定要注意截齿的切割能力。

山西海锐特采掘技术有限公司主要以生产耐磨齿座、齿套和耐磨截齿两部分为主，给客户id提供质量好、性价比高的产品完全来替代进口产品，目前已成功研发生产出100多种HRT系列产品，一致得到国内外客户的好评。

截齿生产流程

1、准备工作：按照订单领取额定数量的锻件、合金头、铜焊片、卡簧、包装桶。开机检查水泵、冷却塔、输送带等设备是否运转正常，采煤机截齿生产厂家，检测淬火液浓度是否适中，查看水箱冷却水是

否足够，提前对回火炉进行升温，按照硬度要求设定温度，做好生产准备。

2、打印标签：在锻件底部打印生产日期，采煤机截齿生产厂家，做好生产记录。在打印前调试好计算机和打标器的气压。

3、工件清洗：检查锻件孔内是否有灰尘，油渍等脏物，孔口是否有碰伤。如有问题及时清洗。

4、盛放焊片：在已打印标签的工件内按照给定的量盛放焊接片，焊片数量按照实际锻件规格盛放。

5、涂抹焊剂：调配适当浓度的助焊剂，在工件顶端和合金头上均匀涂抹焊接剂。

6、锻件加热：按下IGBT“主电开”按钮启动主电，将控制开关旋至“远程”档位，在远程操作箱开启“逆变”开关，缓慢调节“功率调节”开关至规定功率开始生产，截齿走到感应圈出口处时，晋城截齿生产厂家，探测温度是否在920-950 之间，如有误差及时调功率。

山西海锐特采掘技术有限公司

硬质合金头质量问题，硬质合金头中含有石墨杂质，晶粒分布不均匀，部分硬质合金中有裂纹存在，在冲击载荷的作用下，截齿刀头处于高应力状态，当遇到坚硬的煤岩，高压应力超过硬质合金的强度极限时便发生脆裂。如果硬质合金中Co元素含量不足，导致韧性不足，在冲击载荷的作用下，硬质合金刀头也容易脆裂。

晋城截齿生产厂家-海锐特硬岩截齿-采煤机截齿生产厂家由山西海锐特采掘技术有限公司提供。山西海锐特采掘技术有限公司（www.hrt11.com）位于山西省太原市小店区太榆路588号聚美瑞国际五金机电城12栋7号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前海锐特硬岩截齿在工业制品中享有良好的声誉。海锐特硬岩截齿取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。海锐特硬岩截齿全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。