

骨架音圈价格 阳江骨架音圈 盛迪科技

产品名称	骨架音圈价格 阳江骨架音圈 盛迪科技
公司名称	东莞市盛迪科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市高埗镇凌屋村工业区
联系电话	13903037232 13903037232

产品详情

钩线摆角行程不对：摆角行程偏小，入线钩子会露出钩线套开口上部线推出会断线或刮伤。摆角行程偏大，入线下一钩子会露出钩线套开口下部线推出会断线或刮伤。（挂钩到绕线位角度设定大小相关）

程序参数设定不当：绕线到挂钩角度过大，阳江骨架音圈，线会拉入导线模内，合模线夹住。钩线速度过快，而且配合不好。处理方法：参数设定正确，经常检查。

线圈的匝间和对地绝缘必须保证良好和可靠。对于高音喇叭线圈，一般来说线径较小，需要保证足够的电气强度。实际的生产加工过程中，由于后期生产加工的操作不当，可能会对绝缘层造成损伤，对于扬声器性能都有较大的质量隐患。所以在生产过程中应当严格按照生产要求进行操作。对温度以及张力的等设置要以产品品质为中心，骨架音圈生产厂家，不能一味求快。文章到这里，你都了解了吗？

张力设定不良：绕线张力设定过大（绕线时断线），骨架音圈生产厂商，钩线张力设定过大（挂钩时断线）。处理方法：通过张力对照表用弹簧称核对后方可设定，骨架音圈价格，绕线。张力的设定与线圈的材质、线圈的大小、绕制速度等因素有关，在设置张力的时候应当多考虑几个因素。

张力机构上弹簧使用不适：弹簧力大绕线时会把线拉断。处理方法：改用合适的弹簧。

护线套与钩线套位置不对：护线套与钩线套平齐，甚至还短些（护线套推槽或推键磨损严重）。线挂钩后没完全被推出转位时线在钩线套开口处刮断。处理方法：按照使用说明书调整护线套与钩线套距离。
骨架音圈价格-阳江骨架音圈-盛迪科技(查看)由东莞市盛迪科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市盛迪科技有限公司（www.shengdi0769.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!