

北京精雕设备代理商 深圳领讯 北京精雕设备

产品名称	北京精雕设备代理商 深圳领讯 北京精雕设备
公司名称	深圳领讯实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市前海深港合作区前湾一路1号A栋201室
联系电话	13600288805

产品详情

精雕机加工过程中如何从根本上消除粉尘污染

精雕机加工过程会产生灰尘，特别是切削碎片飞溅时，操作人员要特别注意保护好自己，长期吸入灰尘对身体危害大，建议加工时都戴上口罩。另一方面，灰尘大，不及时清理的话，付在机床上的灰尘会影响机床加工效果。精雕机加工过程中如何从根本上消除粉尘污染呢？跟着领讯精雕机小篇一起来看看：

首先，目前没有安装大型吸尘设备的厂家，可在机床本身附加单机吸尘和集尘装置，也能起到较好的效果。

还有，北京精雕设备厂商，要从根本上消除粉尘污染，就要走综合治理的路线，从生产设备入手，选用先进合理的精雕机机械设备，辅以一定的防尘、除尘措施。但在当前条件下，有效的措施还是选择除尘设备。除尘设备的选择要考虑操作现场所要求的净化程度和粉尘的性质等方面。

另外精雕机工人操作时要佩戴防护眼镜及防尘口罩，以保护眼睛和呼吸道，尤其是在产生细型木尘的机床上操作的工人，应戴大型口罩，防止粉尘侵害。

精雕机主轴常见故障

1.声音异响 主轴旋转时声音异常，北京精雕设备，说明有异物落入。精雕机主轴旋转速度非常快，北京精雕设备代理商，通常在5-60000转/分，一旦旋转后听到声音异常，应马上关闭送修，否则会加速主轴的损坏。

2.主轴发烫 理论上主轴是高度密封的，但是由于玻璃屑很小，还是会随着水汽和切削液渗入主轴内部，这些玻璃粉尘的硬度远大于金属，靠成主轴内部加速磨损，久之轴承间隙变大，造成转子与内壁摩擦发热;另一个导致主轴发烫的情况是水冷循环异常，水冷机不工作或者冷却用水不足，北京精雕设备报价，都会导致主轴无法及时降温发烫。

精雕机怎样防止机床撞机?

数控机床发生撞机的主要原因有：刀具直径长度输入错误、对工件的尺寸输入错误、对机床的坐标系统设置错误。操作者在操作机床时，要充分发挥五官的功能，观察机床有无异常动作，发现异常情况应立即停止程序。

机床碰撞是很严重的操作事故，轻者撞断刀具撞坏主轴，重点会将机床的丝杆撞弯，我们就见过由于冲击力太大，靠成机床大理石基座的情况。

北京精雕设备代理商-深圳领讯(在线咨询)-北京精雕设备由深圳领讯实业有限公司提供。深圳领讯实业有限公司(www.szlingxun.com)为客户提供“沙迪克火花机,沙迪克慢走丝,沙迪克注塑机,北京精雕等”等业务,公司拥有“沙迪克,北京精雕,EROWA,海克斯康,KUKA”等品牌,专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询,联系人:余波。