

催化燃烧炉co 催化燃烧 嘉特纬德

产品名称	催化燃烧炉co 催化燃烧 嘉特纬德
公司名称	山东嘉特纬德热能环保科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东德州宁津经济开发区
联系电话	18888217052

产品详情

消防器具喷漆废气处理设备催化燃烧流程

废气处理设备催化燃烧主要包括：废气收集系统、处理系统，处理工艺流程主要包括五部分：颗粒物去除段、吸附气体段、加热催化段、脱附气体段、控制系统。有机废气处理设备活性炭吸附处理有机废气是利用活性炭微孔能吸收有机物质的特性，把大风量低浓度有机废气中的吸附到活性炭中并浓缩，经吸附净化后的气体达标直接排空。有机废气处理设备有机废气经鼓风机进入燃烧炉，催化燃烧场地计算，电加热升温至250-300 左右。在此温度下，废气里的有机成分在催化剂的作用下被氧化分解为二氧化碳和水，反应后的高温烟气进入特殊机构的蓄热体，绝大部分的热量被蓄热体吸收（95%以上），催化燃烧炉co，温度降至接近进口的温度后经烟筒排放。通常情况下，蓄热催化燃烧系统由三个蓄热室构成，废气在PLC程序的控制下，循环执行以下的操作流程：进入已蓄热的蓄热室，使废气得到预热，然后进入燃烧室，处理的废气经蓄热室放热后排放，一部分处理后的气体被引回到第三室，吹扫其中残留的未处理废气。

触摸屏

MT4532

1

台

欧姆龙

电控系统

变频器

AC70列

1

台

步科

电控系统

低压元器件

1

台

伟创

电控系统

催化燃烧设备工作时催化剂温度要求

催化剂都有一个催化活性温度，对催化燃烧来说称催化剂起燃温度，必须使废气和床层的温度达到起燃温度才能进行催化燃烧，必须设置预热装置。但对于排出的废气本身温度就较高的场合，如漆包线、绝缘材料、烤漆等烘干排气，温度可达300 以上，则不必设置预热装置。预热装置加热后的热气可采用换热器和床层内布管的方式。预热器的热源可采用烟道气或电加热，目前采用电加热较多。当催化反应开始后，可尽量以回收的反应热来预热废气。在反应热较大的场合，还应设置废热回收装置，以节约能源。预热废气的热源温度一般都超过催化剂的活性温度。为保护催化剂，加热装置应与催化燃烧装置保持一定距离，这样还能使废温度分布均匀。在有机物废气的催化燃烧中，所要处理的有机物废气在高温下与空气混合易引起，安全问题十分重要。因而，一方面必须控制有机物与空气的混合比，使之在下限；另一方面，催化燃烧系统应设监测报警装置和有防爆措施。

吸附碳箱经过吸附运行一段时间后达到饱和，脱附催化炉，通过热气流将原来已经吸附在活性炭表面的脱附出来，并经过催化燃烧反应转化生成CO₂和水蒸气等无害物质，并放出热量，反应产生的热量经过热交换部分回用到脱附加热气流中，当脱附达到一定程度时放热跟脱附加热达到平衡，系统在不外加热量的情况下完成脱附再生过程。

催化剂以用高分散率均匀分布的方法和独特的涂层技术负载到载体上制备而成，是一种高效的有机废气净化催化剂。主要针对VOCs气体催化。催化剂采用Pt（铂）、Pd（钯）为催化剂与市场一些催化剂跟稳定，RCO催化燃烧，转换效率更高，催化燃烧，原子粒径更小，这意味着此款催化剂的比表面积越大，活性越高！自动生产工艺，比市面上大多数催化剂公司的手工制作更稳定！

催化燃烧炉co-催化燃烧-嘉特纬德(查看)由山东嘉特纬德热能环保科技有限公司提供。催化燃烧炉co-催化燃烧-嘉特纬德(查看)是山东嘉特纬德热能环保科技有限公司（www.cuihuanranshaoshebei.cn）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：谢经理。

