

超宽砂带有多宽 高锐砂带 砂带

产品名称	超宽砂带有多宽 高锐砂带 砂带
公司名称	东莞市高锐磨料磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇新塘村三角街十号
联系电话	13829238535 13829238535

产品详情

金属带材或线材的连续抛磨加工。由于宽砂带磨削的发展，使薄型带材在整个宽度上都有相同的磨削条件，不至于发生局部受力过大，产生应力变形，故冷扎钢带、铜、铝带及其它合金带材等的表面都适合于用砂带连续抛磨。其加工宽度为600~2100mm，加工厚度0.1~2.2mm，表面粗糙度值Ra3.2~0.1mm，带材运行速度为3~80m/min。行星式砂带磨削为不锈钢或其它材料的成卷线材的抛磨提供了一种十分有效和经济的加工方法。已知的线材抛磨直径在0.8~20mm.连续运行速度6~150m/min。外观检查悬挂后的砂带在使用前应做必要的外观质量检查，察看砂带接头是否平整、牢固。

影响砂带使用寿命的原因

砂带生产工艺对于砂带基材、磨料、粘结剂及植砂密度等的要求是极为严格的，砂带寿命的过早结束，常常是因使用不当而造成的，下面我们就几个典型问题进行分析。

粘盖： 当一层金属材料复盖在磨粒刀刃上，即发生粘盖，此时砂带表面变得亮晶晶，手摸有滑溜的感觉。粘盖主要发生在强度较高的金属材料，尤其以硬而韧的材料更为严重。

东莞市高锐磨料磨具有限公司主要生产销售的产品有八瓣砂、圆盘砂、砂布丝轮、纱布卷、砂带、海绵套等等。本公司的产品以世界的品质，合理的价格，强大的技术支撑，超宽砂带有多宽，应用在精密铸造、不锈钢制品、造船、五金、家具、地板、乐器、卫浴、厨具、皮革、玻璃、汽车保修等行业，并博得广大用户的认可。抛光材料尼龙轮产品和尼龙砂带相比较，尼龙轮的精度高些，尼龙轮产品以尼龙Web的三维网络为力学支持，研磨工件中具有弹性研磨、冷切削、防堵等特点。

砂纸砂带砂布卷形状由磨粒的三轴x、y、z表示，砂带，相当于磨粒的高、长、宽，如果三者的比例为1:1:1，则磨粒的形状为等积形或称标准形，其他为非等积形，等积形砂纸砂带砂布卷比较坚固，软布砂带有多宽，抗冲击强度高，适合于作固结磨具，而非等积形，如片状、剑状比较锋利，表面粗糙，适用于作砂纸砂带砂布卷，目的是根据我们的需要去选择合适的砂纸砂带砂布卷形状，以提高砂纸砂带砂布卷

的磨削使用效果。尼龙轮是磨料磨具的重要分支产品，是继砂带砂轮等强切削研磨产品之后的研磨产品。

东莞市高锐磨料磨具有限公司主要生产销售的产品有八瓣砂、圆盘砂、砂布丝轮、纱布卷、砂带、海绵套等等。本公司的产品以世界的品质，合理的价格，硬布砂带有多宽，强大的技术支撑，应用在精密铸造、不锈钢制品、造船、五金、家具、地板、乐器、卫浴、厨具、皮革、玻璃、汽车保修等行业，并博得广大用户的认可。现代工业中的各种大型的、长径比很大的轴类工件的外圆和管类工件的内圆表面的加工利用砂带磨削十分方便。

超宽砂带有多宽-高锐砂带-砂带由东莞市高锐磨料磨具有限公司提供。东莞市高锐磨料磨具有限公司（www.linghangmlmj.com）为客户提供“ 锆钢玉砂带,砂带,八角砂,纱布卷,砂纸卷 ”等业务，公司拥有“ 锆钢玉砂带,砂带,八角砂,纱布卷,砂纸卷 ”等品牌，专注于非金属矿产等行业。因为砂带在拉丝加工过程中自身是有损耗的，具体讲就是磨料在刚开始拉丝时尖锐锋利，拉丝线纹深，但拉丝不久，打磨抛光材料开始不断变钝，拉出的线纹就比较浅。欢迎来电垂询，联系人：唐经理。