

砂带 环形砂带有多宽 高锐磨料

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 砂带 环形砂带有多宽 高锐磨料 |
| 公司名称 | 东莞市高锐磨料磨具有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市大岭山镇新塘村三角街十号 |
| 联系电话 | 13829238535 13829238535 |

产品详情

砂纸砂带砂布卷形状由磨粒的三轴x、y、z表示，相当于磨粒的高、长、宽，如果三者的比例为1:1:1，则磨粒的形状为等积形或称标准形，其他为非等积形，等积形砂纸砂带砂布卷比较坚固，抗冲击强度高，适合于作固结磨具，砂带，而非等积形，如片状、剑状比较锋利，表面粗糙，环形砂带有多宽，适用于作砂纸砂带砂布卷，目的是根据我们的需要去选择合适的砂纸砂带砂布卷形状，以提高砂纸砂带砂布卷的磨削使用效果。2、随着砂带磨削的磨削用量不断进步，单位时间内的磨削量已能够达到通用金属切削机床单位时间内的切削量，从而把砂带磨削由精加工推向强力磨削的阶段，并出现了以磨代车，以磨代铣和以磨代刨的趋势。

东莞市高锐磨料磨具有限公司主要生产销售的产品有八瓣砂、圆盘砂、砂布丝轮、纱布卷、砂带、海绵套等等。本公司的产品以世界的品质，合理的价格，强大的技术支撑，应用在精密铸造、不锈钢制品、造船、五金、家具、地板、乐器、卫浴、厨具、皮革、玻璃、汽车保修等行业，并博得广大用户的认可。如飞机发动机页片、汽轮机叶片、导航叶片、聚光镜灯碗、反射镜、餐具、手柄、水暖器具等等都可用砂带进行率高质量的抛磨加工。

复杂异型工件的抛磨。曲面工件的成型磨削，难度较大。然而利用砂带的柔性可方便地加工各种复杂曲面，曲率半径仅为3mm的内圆角，砂带亦可对其进行抛磨。砂带的不正常磨损，严重影响着砂带的使用寿命，大大增加加工成本，因而不可忽视。如飞机发动机页片、汽轮机叶片、导航叶片、聚光镜灯碗、反射镜、餐具、手柄、水暖器具等等都可用砂带进行率高质量的抛磨加工。

砂带上的磨粒比砂轮磨粒具有更强的切削能力，所以其磨削效率非常高。砂带磨削表现在它的切除率、磨削比（切除工件重量与与磨料磨损重量之比）和机床功率利用率三个方面都很高。

砂带跑偏的控制：跑偏是影响质量及砂带使用寿命的关键，设计不合理的砂带张紧及调整机构时会引起砂带的跑偏及跳动现象严重，领航砂带有多宽，从而使加工质量达不到规定的工艺要求也大大缩短砂带的正常使用寿命，砂带会在很短的时间内而po裂报废。所以，尼龙砂带有多宽，选择支撑架铸造成

型，传动及调整机构合理的机型是获得良好的加工效果及有效延长砂带的使用寿命的关键所在。砂带是由磨料粘结在纸、布等可挠性材料上，用以进行磨削和抛光的带状工具。

东莞市高锐磨料磨具有限公司主要生产销售的产品有八瓣砂、圆盘砂、砂布丝轮、纱布卷、砂带、海绵套等等。本公司的产品以世界的品质，合理的价格，强大的技术支撑，应用在精密铸造、不锈钢制品、造船、五金、家具、地板、乐器、卫浴、厨具、皮革、玻璃、汽车保修等行业，并博得广大用户的认可。这种宽砂带磨削可广泛用于钢板、不锈钢板、硅钢片、铝板、铜板、刨花板、胶合板、中密度纤维板、皮革、绝缘板、陶瓷板以及宇航器具、舰船和核物理研究装置上使用的各种低粗糙度的大型板材等的表面加工。

砂带-环形砂带有多宽-高锐磨料(诚信商家)由东莞市高锐磨料磨具有限公司提供。东莞市高锐磨料磨具有限公司(www.linghangmlmj.com)有实力，信誉好，在广东东莞的非金属矿产等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进高锐磨料和您携手步入辉煌，共创美好未来！天然金刚石作为砂纸砂带砂布卷主要用途有两个方面：(1)用于修整砂轮。