

五金零件加工工厂 天津五金零件加工 沃文精密机械有限公司

产品名称	五金零件加工工厂 天津五金零件加工 沃文精密机械有限公司
公司名称	东莞沃文精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇沙头社区大井北路
联系电话	13751394132

产品详情

精密机械加工要注意什么

刀削过程中产生的受热变形。在精密零件加工过程中，天津五金零件加工，刀片与毛坯会发生剧烈的表面接触，五金零件加工厂，接触点难免会出现高温现象，如果没有采用合适的降温手段，再加上刀具散热差，磨损加剧，加上材质耐热性差和接触点高温，那么精密机械零件加工过程中就会产生变形，使得产品无法达到需要的形状。

零件在夹紧时造成的变形。零件在加工前要进行夹紧，这也是形成零件变形的一大原因，零件夹紧时，要选择合适的夹紧点位以及夹紧力度，选择的夹紧点位和零件的支撑点应达到数量一致，如果一个零件上有几个夹紧点位，人们应该注意夹紧的先后顺序和夹紧的各个力度，如果操作不当，机械加工时也很容易出现变形。

粗加工和精加工应该采用不同的走刀顺序。粗加工要求以快的切削速度，在短的时间内切除毛坯表面的多余材料，五金零件加工工厂，形成精加工所要求的几何轮廓。因此强调的是加工效率，追求单位时间内的材料切除率，应该使用逆铣。而精加工对加工精度和表面质量要求更高，强调加工质量，应该使用顺铣。由于顺铣时刀齿的切削厚度从大逐渐递减为零，会大大减少加工硬化现象，并且对零件的变形也有一定程度的抑制作用。

怎么去做好非标零件加工

非标零件加工加工顺序要确定好，先后次序要做好，一般是先做主要的，然后做次要的。

零件的主要表面一般都是加工精度或表面质量要求比较高的表面，五金零件加工厂商，它们的加工质量好坏对整个零件的质量影响很大，其加工工序往往也比较多，因此应先安排主要表面的加工，再将其他表面加工适当安排在它们中间穿插进行。通常将装配基面、工作表面等视为主要表面，而将键槽、紧固

用的光孔和螺孔等视为次要表面。

五金零件加工工厂-天津五金零件加工-沃文精密机械有限公司由东莞沃文精密机械有限公司提供。东莞沃文精密机械有限公司（www.dgwowen.com）是从事“五金零件加工,数控车床加工,精密零件加工,走心机加工,轴加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张先生。同时本公司（www.jingmizhoujiagong.cn）还是从事精密机械零件加工，长春精密机械零件加工，辽阳精密机械零件加工的厂家，欢迎来电咨询。