

干湿喂料器厂家直销 干湿喂料器 叁叁畜牧设备好品质

产品名称	干湿喂料器厂家直销 干湿喂料器 叁叁畜牧设备好品质
公司名称	新乡市叁叁畜牧设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南新乡卫辉市汲城工业园区
联系电话	13072649399

产品详情

智能干湿喂料器

1、干料、湿料、水料三种给料方式中消化吸收率以湿料*好，干料次之，水料差，这是因为同干料相比，湿料由于提前浸润，在胃肠道内更容易同消化液混合均匀，有利于消化道微生物菌群的植入和功能的发挥，所有营养成分都有充分消化的机会和足够的时间。

2、节约饲料、减少浪费方面湿料*好，干料差，在干料中颗粒又优于粉料，干湿喂料器厂家直销，这个原因很简单，就是采食过程中湿料不容易

抛洒。

干湿喂料器的优点有哪些？

1个喂料器可饲喂40头100公斤的育肥猪。

湿拌料设计提高猪采食量20%以上。提前7天以上出栏。

不锈钢底槽及剂量装置清洗拆卸方便。

独特下料模式，自动干湿喂料器，保育猪、育肥猪一机两用，减少饲料浪费。

独特双顶盖设计，配有加药口，有效防止污染和饲料偷吃。

配合自动上料系统配套使用效果更好

智能干湿喂料器

节约饲料、减少浪费方面湿料*好，干料差，在干料中颗粒又优于粉料，干湿喂料器价格，这个原因很简单，就是采食过程中湿料不容易

抛洒。

从减轻疫病危害角度分析，同样是湿料*好，干湿喂料器，干料差，这是因为自由采食猪群在采食时，随着料仓中饲料的下滑，饲料中粉尘细末会随着猪的呼吸而进入其呼吸道进而形成尘*病，即使是定时给料由于投食的原因也同样不可避免，所以用智能喂料器拌成的湿料解决此类的发生。

干湿喂料器厂家直销-干湿喂料器-叁叁畜牧设备好品质(查看)由新乡市叁叁畜牧设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。新乡市叁叁畜牧设备有限公司(www.zssxm.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司(www.xxjczs.com)还是从事有机肥发酵罐，好氧发酵罐生产，固体发酵罐报价的厂家，欢迎来电咨询。