瑞迪管道生产厂家 大口径碳钢弯头 厦门大口径弯头

产品名称	瑞迪管道生产厂家 大口径碳钢弯头 厦门大口径弯头
公司名称	沧州瑞迪管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县盐塔路南段
联系电话	18231770007 18231770007

产品详情

大口径弯头河北异径弯头，盐山变径弯头

大口径弯头弯头是水暖安装中常用的一种连接用管件，用于管道拐弯处的连接，用来改变管道的方向。其他名称：大口径弯头90°弯头、直角弯、爱而弯、冲压弯头、压制弯头、机制弯头、焊接弯头等。用途：连接两根公称通径相同或者不同的管子，使管路作90°、45°、180°及各种度数的转弯。短半径弯头多应用于一些安装时地方受限制的地方，如离墙太近了等。弯曲半径小于等于管径的1.5倍属于弯头，大于管径的1.5倍属于弯管.用途编辑德标弯头管道安装中常用的一种连接用管件，连接两根公称通径相同或者不同的管子，使管路做一定角度转弯，公称压力为1-1.6Mpa。

大口径弯头盐山被中国管件设备管理协会正式命名为中国设备管理协会管道装备制造基地。盐山成为国家基地，对在全国提升盐山管道装备制造业的竞争力大有裨益。对于盐山管道装备制造企业而言，可以更便捷地成为基地会员，更多地获悉国家重点建设项目、国家对本行业政策等重要信息，以便及时调整生产、适应市场，提升企业产品竞争力和市场份额占有率。公司拥有大量国标大口径弯头无缝弯头库存销售，我们奉行“ 质量di一，用户至上，讲究信誉，满意服务 ”的方针，狠抓质量管理，不断提高产品质量，一个企业的发展和壮大，离不开创新的精神。盐山管道装备制造业步入大发展、快发展时期，产业领域不断拓展，链条不断延伸，2006年，全县管道装备制造企业已经近700家，从业人员1．5万人，总资产突破了20亿元，年销售收入达到50亿元，国内市场占有率近40%。

大口径弯头现货供应

大口径弯头沧州瑞迪管道设备制造有限公司可生产弯头，大口径弯头变径弯头，无缝整体变径弯头，法兰，三通，异径管，弯管等管道配件并可根据客户要求制作非标准管件。

公司拥有大量国标大口径弯头无缝弯头库存销售，我们奉行“
质量di一，用户至上，讲究信誉，满意服务 ”的方针，狠抓质量管理，不断提高产品质量，

一个企业的发展和壮大，离不开创新的精神。“ 追求、精益求精 ”是公司全体共同的奋斗目标！“ 以质量求生存，以效率求发展 ”是我们一直遵循的创业宗旨，我们会用心去对待每一位尊贵的客户。 我司愿与国内外友人携手共进，共创法兰业的美好未来!用途：连接两根公称通径相同或者不同的管子，使管路作一定角度转弯。

大口径弯头碳钢材质 可分为10# 20# A3 Q235A 20g Q345B 20G 16Mn ASTM A234 ASTM A105 st37 ASTM A403等用这些材质为原材料制作的弯头可以叫做碳钢弯头90°碳钢弯头按角度分：45°、90°、180° 这三种常用的弯头，厦门大口径弯头，另有工程需要，可以特别定制如60°或者其它角度等。与碳钢钢管的连接方式：焊接、法兰连接、螺纹连接、承插连接等形式。按照工艺形式可分：大口径弯头焊接弯头、冲压弯头、铸造弯头等。用途：连接两根管子，使管子改变方向、向45°或180°及90°方向或其它角度转弯。制造标准：国标、美标、日标、德标、俄标。碳钢弯头的基本工艺过程是：首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，施以内压，大口径对焊弯头厂家，在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆，终成为一个圆形环壳。高压大口径弯头无缝变径弯头的基本工艺过程是:首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳,内部冲满压力介质后,施以内压,在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆,*终成为一个圆形环壳。根据需要，一个圆形环壳可以切割成4个90°弯头或6个60°大口径弯头弯头或其它规格的弯头，该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5倍的任何规格大型弯头，是制造大型碳钢弯头的理想方法。

90°不锈钢弯头主要用于管道安装中的一种连接管件，用于管道拐弯处的连接。连接两根公称通径相同或者不同的管子，使管路作90°转弯。不锈钢通常是在碳钢基础上增加了高比例的Cr，Ni等合金而成，含量比例可达20%以上。常见钢种有：304，304L，大口径合金对焊弯头，321，316，316L，1Cr18Ni9Ti，0cr18ni9，前几种用数字表示的钢号为日本，美国钢号表示方法，后一种（1Cr18Ni9Ti）为国内钢号表示方法。大口径弯头一般标准上所涉及到的弯头三通变径的规格，基本大口径弯头变径弯头都可以生产，。不锈钢特性：强度，韧性指标是各种钢中好的，其突出的优点是抗腐蚀，在化工造纸等腐蚀性较强的场合就必须使用不锈钢，当然，成本也是较高的！

该碳钢大口径弯头弯头制作工艺的优点主要表现在以下几个方面：（1）不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。（2）坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，精度容易保证，组装焊接方便。（3）由于上述二条原因，可以缩短制造周期，生产成本大大降低。因不需要任何专用设备，尤其适合于现场加工大型碳钢弯头。用途:连接两根公称通径相同或者不同的管子，使管路作90°、45°、180°及各种度数的转弯。（4）碳钢弯头适用于石油、然气、化工、水电、建筑和锅炉等行业的管路系列。

瑞迪管道生产厂家(图)-大口径碳钢弯头-厦门大口径弯头由沧州瑞迪管道设备制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。沧州瑞迪管道设备制造有限公司（www.dgs.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!