

淮安T2紫铜杆 铜麒镁业无氧铜杆 江苏T2紫铜杆现货供应

产品名称	淮安T2紫铜杆 铜麒镁业无氧铜杆 江苏T2紫铜杆现货供应
公司名称	洛阳铜麒镁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市宜阳县产业集聚区洛宜南路东一号
联系电话	15896624572

产品详情

无氧及低氧杆拉丝条件

铜杆是电线电缆的原材料，我们根据氧的含量把铜杆分为两类，无氧及低氧杆。无氧铜是含氧量在10-20个PPM以下,但目前有的厂家只能做到50个PPM以下.低氧铜杆在200-400个PPM,好的杆子一般含氧量控制在250个PPM左右,T2紫铜杆一般采取的是上引法,低氧杆是连铸连轧,两种产品相对而言低氧杆对漆包线性能更适应些,如柔软性,回弹角,绕线性能.但低氧杆对拉丝条件相对要苛刻些,同样拉伸0.2的细丝,如果伸线条件不好,普通的无氧杆可拉而好的低氧杆就断线,但如果放在好的伸线条件,同样的杆子,低氧杆说不定就能拉到二零五,而普通无氧杆多只能拉伸到0.1而已,当然做的细的如二零二却非得依靠进口的无氧铜杆了.目前有企业尝试用剥皮的方式来处理低氧杆来伸0.03线.

无氧铜杆氧含量多少达标

对于各种导电用铜产品来说，氧的含量影响其导电率。真正意义上的无氧杆是有氧含量要求的，要求氧含量在20ppm以下。但大家常说的无氧杆都觉得纯度高的，纯电解铜做的就是无氧杆了。；二号无氧铜纯度达到99.003%，杂质总含量不大于0。纯铜电阻率理论值如果把各种材料制成长1米、加工性能和焊接性能。

铜麒镁业是一家铜产品加工企业，T2紫铜杆、异型材、铜排、铜棒等，可支持加工定制。

好的一根T2紫铜杆从外观上看不应该有气泡成分，不应该有杂质。今天铜麒小编带你了解一下：引起铜

杆空心的汽泡和引起铜杆夹杂的化合物在铜液中的运动规律

1, 当我们把原料投入工频炉时, 原料中的水份漆液塑料橡胶会迅速汽化, 在铜液中形成汽泡, 沾染在铜料上的土块, 砂石, 也会发生化学反应, 生成汽体, 及化合物即炉渣, (还有一些铁, 锌等金属,), 汽泡和化合物除受浮力的影响向上运动外, 还受铜液流动方向的影响, 如图1所示, 它实际运动的方向是一条斜线的, 当隔板处在左边位置时(图中蓝色的), 汽泡和化合物就会穿过隔板来到另一区域, 其隔板就失去了作用。

2, 表面张力, 能使汽泡停留在铜液表面, 但在表面覆盖有木炭, 木炭的作用是保温、吸气, 能使停留在表面的汽体, 吸收到木炭中去。

3, 当汽泡和化合物越过所有防线到达引杆区时, 处在铜液表面的化合物、汽泡, 由于浮力往往大于铜液流向石墨结晶器的力, 而保持平衡。所以也不会进入结晶器, 引起铜杆空心 and 夹杂。但当汽泡和化合物在结晶器的下方或接近下方时, 就会使汽泡化合物的向上浮力与吸引向结晶器的力相加, 而容易进入石墨结晶器, 引起铜杆空心 and 夹杂。