

浙江T2紫铜杆现货供应【铜麒镁业无氧铜杆】温州T2紫铜杆

产品名称	浙江T2紫铜杆现货供应【铜麒镁业无氧铜杆】温州T2紫铜杆
公司名称	洛阳铜麒镁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市宜阳县产业集聚区洛宜南路东一号
联系电话	15896624572

产品详情

无氧及低氧杆拉丝条件

铜杆是电线电缆的原材料，我们根据氧的含量把铜杆分为两类，无氧及低氧杆。无氧铜是含氧量在10-20个PPM以下，但目前有的厂家只能做到50个PPM以下。低氧铜杆在200-400个PPM，好的杆子一般含氧量控制在250个PPM左右，T2紫铜杆一般采取的是上引法，低氧杆是连铸连轧，两种产品相对而言低氧杆对漆包线性能更适应些，如柔软性，回弹角，绕线性能。但低氧杆对拉丝条件相对要苛刻些，同样拉伸0.2的细丝，如果伸线条件不好，普通的无氧杆可拉而好的低氧杆就断线，但如果放在好的伸线条件，同样的杆子，低氧杆说不定就能拉到二零五，而普通无氧杆多只能拉伸到0.1而已，当然做的细的如二零二却非得依靠进口的无氧铜杆了。目前有企业尝试用剥皮的方式来处理低氧杆来伸0.03线。

废紫铜加工铜杆

变废为宝是对物品的极大利用，同时避免浪费，技术发展的今天，我们可以利用废紫铜来生产T2紫铜杆。废紫铜虽然是废铜，但是废紫铜中的铜含量还是比较高的。废紫铜的回收利用可以减少环境污染、降低生产成本、节约资源。废紫铜回收之后一般都是重熔的，之后在加工成铜杆。废紫铜加工铜杆技术有很多种类。随便科技的不断发展，废紫铜加工铜杆技术已经有了不重熔的方法。

铜麒镁业主要产品有铜排、铜棒、T2紫铜杆、铜软连接，多年生产经验加上不断技术创新，只为提供更好的产品。

好的一根T2紫铜杆从外观上看不应该有气泡成分，不应该有杂质。今天铜麒小编带你了解一下：引起铜杆空心的气泡和引起铜杆夹杂的化合物在铜液中的运动规律

1，当我们把原料投入工频炉时，原料中的水份漆液塑料橡胶会迅速汽化，在铜液中形成气泡，沾染在铜料上的土块，砂石，也会发生化学反应，生成汽体，及化合物即炉渣，浙江T2紫铜杆现货供应，(还有一些铁，浙江T2紫铜杆厂家直供，锌等金属，)，气泡和化合物除受浮力的影响向上运动外，还受铜液流动方向的影响，温州T2紫铜杆，如图1所示，它实际运动的方向是一条斜线的，当隔板处在左边位置时(图中蓝色的)，气泡和化合物就会穿过隔板来到另一区域，其隔板就失去了作用。

2，表面张力，能使气泡停留在铜液表面，但在表面覆盖有木炭，浙江T2紫铜杆厂家货源，木炭的作用是保温、吸气，能使停留在表面的汽体，吸收到木炭中去。

3，当气泡和化合物越过所有防线到达引杆区时，处在铜液表面的化合物、气泡，由于浮力往往大于铜液流向石墨结晶器的力，而保持平衡。所以也不会进入结晶器，引起铜杆空心 and 夹杂。但当气泡和化合物在结晶器的下方或接近下方时，就会使气泡化合物的向上浮力与吸引向结晶器的力相加，而容易进入石墨结晶器，引起铜杆空心 and 夹杂。

浙江T2紫铜杆现货供应-【铜麒镁业无氧铜杆】-温州T2紫铜杆由洛阳铜麒镁业有限公司提供。洛阳铜麒镁业有限公司(www.lytqmy.com)为客户提供“铜排,铜母排,铜棒,无氧铜排,铜棒,软连接,异型材,上引杆”等业务，公司拥有“铜麒镁业”等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：李经理。