

上海吨包 同舟包装质量保证 吨包

产品名称	上海吨包 同舟包装质量保证 吨包
公司名称	山东同舟包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南高新区崇华路三庆世纪财富中心c916
联系电话	15562515077

产品详情

国内包装行业的标准化落后于包装业的发展。有些标准的制定与产品生产实际不符，内容还停留在十几年前的水平。例如，《集装袋》标准是运输部门制定的、《水泥袋》标准是建材部门制定的、《土工布》标准是纺织部门制定的、《编织袋》标准是塑料部门制定的等等。由于缺乏产品使用的针对性与行业之间利益的充分考虑，还没有一个统一、有效、利益兼顾的标准。吊带在与袋体连接时，有顶吊、底吊、侧吊等多种形式，并通过缝线连接，所以缝线也相当重要。只凭吊带的高强度，基布和缝线达不到一定强度，也不能确保集装袋整体的。

吨袋是以聚乙烯或树脂为主原料，上海吨包，加入少量辅料，吨包厂家，混匀后经挤出机熔融挤出塑料薄膜，吨包，切割成丝，在低于树脂熔融温度下进行拉伸，通过分子定向与热定型制成高强度、低延伸率的扁丝，再经整经、织造、复膜制成塑料编织布作基布，与吊带、围带缝合后制成吨袋。

(1)外观要求如下：

基布经纬线不允许出现在同一处断2根的破洞，在100mm²内不允许出现少2根的稀档，不允许出现明显错织。

基布涂膜不允许出现开裂、缺膜、分层、气泡、硬块等复合质量问题。

缝制要求平直、无脱针、断线、浮线、无吊针、超针、落针处回针不少于3针。

吊带要求等长，极限偏差为40mm。

印刷图案、文字、标记正确清晰、位置准确。

根据用户的不同需要，吨袋的结构种类很多。1、纯种类吨袋 2、加工及消耗的生产环节 3、吨袋加工生产工艺及流程简介。主要工艺流程:原辅料—拉丝—织造—涂膜—裁剪—印刷—缝纫—内袋—检验—

拯理一成件一入库。原辅料以PP或HDPE为主要原料，加入计量好的量的色母料、抗紫母料、防静电母料等功能母料，通过机械搅拌均匀，然后拉丝，把搅拌均匀的原辅料通过料筒螺杆熔融挤出成膜片，切成坏丝，再经过加热拉伸、热定型成为单丝，然后卷绕在筒管上。上海吨包-同舟包装质量保证-吨包由山东同舟包装制品有限公司提供。山东同舟包装制品有限公司（www.sdtzbz.com）位于济南高新区崇华路三庆世纪财富中心c916。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前同舟包装在包装项目合作中享有良好的声誉。同舟包装取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。同舟包装全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.spbzd.cn）还是从事山东食品真空包装袋厂家，济南塑料包装袋定做，牛皮纸包装袋_吸嘴袋的厂家，欢迎来电咨询。