

平面高频淬火 高频淬火 昆山高频淬火工艺

产品名称	平面高频淬火 高频淬火 昆山高频淬火工艺
公司名称	昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇民高路188号
联系电话	15062650787

产品详情

吸塑包装（包括上下双泡罩热合切边，泡罩与纸板热合切边等），汽车内饰件、坐垫、商标、文具、贴纸、塑料封面、吹气玩具、鞋类制品、雨帆、雨伞、雨衣、皮包、水床、遮阳板、车门板，各种包装袋、手提软袋等的热合加工，异形件高频淬火，各种凹凸开关的花纹图案、字母文字的压制。装上简单装置还可进行烫金加工。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

热处理车间、工段的安全管井应符合国家分布的有关法规或条例，关设置必要的劳保、消防、急救、环保、通风、照明用品及设备。其车间内一定要制定一套符合标准要求的、更具体的安全操作文件，平面高频淬火，并在生产中严格执行。

感应加热频率的选择：根据热处理技术要求及加热深度的要求选择频率，频率越高加热的深度越浅。昆山高频加工，高频淬火，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

包括加热、保温、冷却3个阶段。下面以钢的淬火为例，介绍上述三个阶段工艺参数选择的原则。以钢的相变临界点为依据，加热淬火时要形成细小、均匀奥氏体晶粒，淬火后获得细小马氏体组织。碳素钢的淬火加热温度范围如图1所示。由本图示出的淬淬火加热温度(4张) 火温度选择原则也适用于大多数合金钢，尤其低合金钢。亚共析钢加热温度为Ac3温度以上30~50。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

平面高频淬火-高频淬火-昆山高频淬火工艺由昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂提供。昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂（www.haojingpeng.com）是江苏苏州,五金配件的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在浩晶鹏金属领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创浩晶鹏金属更加美好的未来。