

# 产品高频淬火 高频淬火 昆山高频淬火设备

产品名称	产品高频淬火 高频淬火 昆山高频淬火设备
公司名称	昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇民高路188号
联系电话	15062650787

## 产品详情

金属加工在线是金属加工行业门户网站，是中国为数不多的拥有互联网出版许可证的网络媒体之一。网站以机床、刀具、软件、测量、焊接、热处理等六大行业企业为中心，对企业产品应用领域，如汽车制造、模具制造、工程机械、航空航天、船舶制造、轨道交通、风电、0石化等八大领域用户需求与应用进行重点关注。凭借金属加工杂志社60年的行业积淀，中国金属加工在线拥有众多业内忠实用户，在金属加工行业处于地位，高频淬火加工，对金属加工行业影响深远。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

机械传动由西门子1FT50702-1AC71-1FH0伺服电机，驱动滚珠丝杠沿不锈钢圆导轨运行，采用德国易格斯聚四氟套轴承，程序控制器控制变频器实现工件加热时无级调速。运行速度任意设定，运动平稳，哪里有齿条高频淬火的，不需要润滑且防腐蚀，耐磨性好。上项尖为定心活项尖机构，其升降过程由气缸控制，方便可靠。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，产品高频淬火，昆山专业产品高频淬火

进给速度（由控制器选定）选定：在确定电压、幅度、脉宽、间隔后，先用人为短路的办法，测定短路电流，然后开始切割，调节控制器的变频档位和跟踪旋钮等，使加工电流达到短路电流的70~75%为较佳。

在切割加工时，各个状态的切换尽量在丝筒换向或关断高周波设备高频时进行，高频淬火，且不要单次大幅度调整状态，以免断丝。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

产品高频淬火-高频淬火-昆山高频淬火设备由昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂提供。行路致远，砥砺前行。昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂（[www.haojingpeng.com](http://www.haojingpeng.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战

略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!