

本机运送时，除工作台外，均为整体，以保证滚珠导轨表面不受损伤。当工作台采用同步带传动时，按照下述步骤进行安装：

- 1) 将工作台轻轻侧立于托板上；
- 2) 用M8*40内六角螺钉将同步带固定座安装于工作台上；
- 3) 将钢球及其保持架组合安放在V形导轨上；
- 4) 抬起工作台，轻轻放于钢球保持架上，为防止钢球及滑轨受损，须小心放置；
- 5) 将工作台轻轻推向一端，注意防止工作台翘头，再将同步带从动轮座安装在托板相应位置；
- 6) 同步带使用日久，将会变松，使工作台无法顺利地移动，这时就须调整托板一端的同步带调整螺栓到足够紧的程度。

大水磨大水磨床大水磨床大水磨床大水磨床大水磨床大水磨床大水磨床

大水磨-正铁源机械-平面大水磨床由苏州正铁源机械设备有限公司提供。苏州正铁源机械设备有限公司（www.szztyjx.com）有实力，信誉好，在江苏苏州的数控机床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进正铁源机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！