

数控车床维修 数控车床 苏州正铁源加工中心

产品名称	数控车床维修 数控车床 苏州正铁源加工中心
公司名称	苏州正铁源机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区凤北荡路62号
联系电话	13913586449

产品详情

- 1、双头数控车床的产品特点采用整体床身前倾四十五度斜向结构布置，刚性好、排屑方便、维修调整方便。
- 2、全封闭对开拉门结构，造型美观大方、线条流畅，外部视觉明了，操作部位适当。
- 3、滑鞍配置台湾进口滚动导轨，数控车床，重复定位精度高、快移速度可达24M(Z轴)。
- 4、机床采用液压夹紧工价，安全，稳定，可靠。
- 5、采用排刀形式，双头数控车床工件加工工时更短且精度稳定，可根据客户要求安装刀架。
- 6、机床采用台湾双通道、双程式控制系统，小型数控车床价格，可同时加工两端不同尺寸形状结构的工序，并可根据客户需求，增加铣削、钻孔、攻丝等项目。
- 7、主传动系统配置变频驱动系统，双头数控车床也可根据客户需求配置伺服主驱动系统，实现无级调速。因主动力由弧齿带直传主轴，所以主轴无噪声，运转十分平稳。
- 8、可配选自动排屑机，供客户选定。

数控车床

数控车床的刀架数控车床可以配备两种刀架：(1)专用刀架 由车床生产厂商自己开发，所使用的刀柄也是专用的。这种刀架的优点是制造成本低，但缺乏通用性。(2)通用刀架根据一定的通用标准(如VDI，德国工程师协会)而生产的刀架，数控车床生产厂商可以根据数控车床的功能要求进行选择配置。---

1. 数控机床编程的主要内容

分析零件图样、确定加工工艺过程、进行数学处理、编写程序清单、制作控制介质、进行程序检查、输入程序以及工件试切。

2. 数控机床的步骤

分析零件图样和工艺处理

根据图样对零件的几何形状尺寸，数控车床维修，技术要求进行分析，明确加工的内容及要求，决定加工方案、确定加工顺序、设计夹具、选择刀具、确定合理的走刀路线及选择合理的切削用量等。

同时还应发挥数控系统的功能和数控机床本身的能力，正确选择对刀点，切入方式，尽量减少诸如换刀、转位等辅助时间。

数控车床维修-数控车床-苏州正铁源加工中心由苏州正铁源机械设备有限公司提供。苏州正铁源机械设备有限公司（www.szztyjx.com）是一家从事“数控车床,大水磨,铣床”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“正铁源机械设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使正铁源机械在数控机床中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！