

无缝小口径精轧管制造厂畅销全国

产品名称	无缝小口径精轧管制造厂畅销全国
公司名称	山东翔铭金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区汇通物流园
联系电话	18769530446

产品详情

山东翔铭小口径精密钢管是用于机械结构、液压设备的尺寸精度高和表面光洁度好的小口径无缝管。选用精密无缝管制造机械结构或液压设备等，可以大大节约机械加工工时，提高材料利用率，同时有利于提高产品质量。

山东翔铭小口径精密钢管选用精密无缝管制造机械结构或液压设备等，可以大大节约机械加工工时，提高材料利用率，同时有利于提高产品质量。

山东翔铭小口径精密钢管重量计算公式:[(外径-壁厚)*壁厚]*0.02466=kg/米(每米的重量)。

山东翔铭小口径精密钢管可以做油路管，器具，机械导管，机，柴油机，等，用到小直径的管子的地方，都会用到小口径精密管。小口径精密钢管一般规格外径在(3mm-42mm)之间的大家习惯称之为小口径精密钢管、因为他的直径比较小。壁厚在(0.8mm-12mm)其实还可以分为：小口径厚壁精密钢管、小口径薄壁精密钢管。

山东翔铭金属材料有限公司是一家生产及销售各种材质的精密钢管及合金管的大型生产供应企业，经山东省外经贸厅批准，享受进出口经营权，是一家集生产、贸易、服务、新产品开发于一体的省级大型钢铁企业。

山东翔铭小口径精密管公司目前拥有：60、90穿孔机、冷拨生产线六条，热轧生产线一条，主要生产外径20mm—127mm冷轧无缝钢管；两条为325mmASSRL轧管机，系国内较大的三辊轧管机，采用芯棒预穿和限动小循环，三级计算机控制的自动化系统，均达到先进水平，主要生产外径133mm—1020mm，壁厚16mm—300mm，外径精度±0.5%，壁厚精度±5%热轧厚壁无缝钢管。

山东翔铭金属材料有限公司以质量、信誉树立良好市场，无缝小口径精轧管制造厂，欢迎新老客户前来

洽谈。无缝钢管重量计算公式:[(外径-壁厚)*壁厚]*0.02466=kg/米(每米的重量)无缝钢管工艺流程卫生级镜面管工艺流程：管坯——检验——剥皮——检验——加热——穿孔——酸洗——修磨——润滑风干——焊头——冷拔——固溶处理——酸洗——酸洗钝化——检验——冷轧——去油——切头——风干——内抛光——外抛光——检验——标识——成品包装工业管工艺流程管坯——检验——剥皮——检验——加热——穿孔——酸洗——修磨——润滑风干——焊头——冷拔——固溶处理——酸洗——酸洗钝化——检验。

山东翔铭金属材料有限公司专业生产及代理现货销售：无缝钢管，合金钢管，精密光亮管，厚壁无缝钢管切割，现货销售，材质全，规格全，非标可定做，小口径精密管量大优惠，库存现货，随时报价，随时能订货，主要以现货的形式经营全国各大钢厂生产的无缝钢管。精密光亮管可为用户加工生产材质型号精密光亮管。

山东翔铭金属材料有限公司服务：1、从客户需求出发，以国家和行业标准为基础，建立符合市场需要的企业标准，强化“受控”意识，以优良的工作质量保证优良的产品质量。2、合理的市场价格是取胜的保证。

山东翔铭小口径精密管公司致力于降低损耗、控制成本，确保制订出受市场欢迎的价格。3、引进并保持加工设备和技术，以充足的库存满足客户对钢管用量的需要，让客户有充分选择的自由。4、加强员工培训工作，提高全员质量和服务意识，忠诚面对每一个客户，赢得市场好的信誉以至拥有忠实的客户群。

无缝小口径精轧管制造厂畅销全国由山东翔铭金属材料有限公司提供。山东翔铭金属材料有限公司（www.gryxggc.com）是山东聊城，钢管的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在山东翔铭金属领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创山东翔铭金属更加美好的未来。同时本公司（www.xmjmglg.cn）还是从事山东大口径精密管厂，聊城20#大口径精密管厂，45#大口径精密管厂家的厂家，欢迎来电咨询。