

# 新北气锤 气锤直销 现代喷雾干燥设备

产品名称	新北气锤 气锤直销 现代喷雾干燥设备
公司名称	无锡市现代喷雾干燥设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲街道堰玉路18号
联系电话	15061517332

## 产品详情

于是借助返回弹簧将磁性活塞缓慢上升再靠近基板，通过磁力密接在基板上回复到初始状态。

利用锤头内部有一强磁力磁铁，在未动作前，磁性锤头紧贴在磁力基板上，气锤供应，当三通电磁阀通电，进气压力大于贴合磁力时，磁性锤头高速脱离基板，向底部冲击；冲击后，三通电磁阀断电，产品内气体排除，锤头复位。而空气锤的冲击力传递到管道或桶仓壁，使物料能够顺利流动。

空气锤其特色是碰击力大，简略，运用便利. 可有用处理粉体物料粘壁、挂料、阻塞、架桥等环境。冲击力大，噪音小，多品种型可供挑选空气锤运转时因为孕育发作激烈的空气性动力噪声，气锤厂家直销，通常会高达95~130db(A)噪声要是不采纳需要的降噪脚步，铸造运转的噪声将对附近环境构成严峻陵犯，为了保护和改善环境质量，新北气锤，有必要对噪声举办有用操控。

空气锤锤身找正、调平后，将锤杆活塞（包含活塞环）装入气缸，安顿上砧块、打紧楔铁，查看上下砧块交兵的精密度及对位环境。上下砧块前后、摆布有必要对正，交兵面的空隙缺点不应大于0.2mm，选用蒸空自在锻锤的标准，空气锤的标准值是0.1mm。

锤杆导向平面与导板的、空隙之差和导套与锤杆圆柱面的、空隙之差，应不大于实测均匀空隙的2/3。安顿行程即作业缸导程至下砧座 作业面间隔为  $950 \pm 2\text{mm}$  方案为1000mm，（减去砧座超越跨过的30mm 和上下砧块预留的缝补量各10mm）。

新北气锤-气锤直销-现代喷雾干燥设备(推荐商家)由无锡市现代喷雾干燥设备有限公司提供。无锡市现代喷雾干燥设备有限公司（[www.md-xdgz.com](http://www.md-xdgz.com)）有实力，信誉好，在江苏 无锡 的工业制品等行业积累了大

批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进现代喷雾干燥设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！