

# 玉溪催化燃烧设备 玉溪催化燃烧设备厂家 聪翔环保

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 玉溪催化燃烧设备 玉溪催化燃烧设备厂家 聪翔环保 |
| 公司名称 | 云南聪翔环保设备有限公司             |
| 价格   | 面议                       |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 云南省昆明市经开区白水塘             |
| 联系电话 | 13368801875              |

## 产品详情

催化燃烧设备是对有机废气进行废气处理的一种设备，催化燃烧设备是根据风量进行定制的，不同的企业废气出风量不同，玉溪催化燃烧设备，所用的设备也不同。

根据废气浓度的含量不同，脱附时间也不同。催化燃烧设备活性炭的脱附过程都是在线脱附，当活性炭吸附饱和后设备会自动进行脱附。

活性炭进行脱附时会根据箱体的多少进行三吸一脱或者是四吸一脱等，就是脱附的时候并不是全部脱附，只有一个箱体在脱附，其余的箱体仍然在工作。这样是不会影响工厂的使用。

废气燃烧温度一般在260-300 之间。燃烧后，玉溪催化燃烧设备工程，废气再次进入热交换器。经换热器冷却后，净化后的废气经离心风机和15米烟囱排入大气。

催化燃烧设备的优势：

- 1、操作方便：设备工作时实现自动控制；
- 2、低能耗：设备启动约20分钟，加热至启动燃烧温度。当有机废气浓度较高时，能耗仅为风机功率；
- 3、安全可靠：设备设有防火系统、防爆泄压系统、超温报警系统和先进的自动控制系统；
- 4、低阻、高净化效率：采用先进的贵的金属钨、铂浸渍蜂窝陶瓷载体催化剂，玉溪催化燃烧设备厂家，比表面积大；
- 5、废热可回用：废热可返回干燥通道，减少原干燥通道的功耗；也可作为其它方面的热源；
- 6、占地面积小：同行业中同类产品仅占百分之80，对设备基础无特殊要求；

7、使用寿命长：催化剂一般4年更换一次，载体可再生。

催化燃烧工艺流程可分为3种 1、预热式。预热式是催化燃烧的基本的流程形式，有机废气温度在100以下、浓度也较低时，热量不能自给，因此在进入反应器前需要在预热室加热升温。催化燃烧装置通常采用煤气或电加热将废气升温至催化反应所需的起燃温度；燃烧净化后的气体在热交换器内与未处理的废气进行热交换，以回收部分热量。

玉溪催化燃烧设备-玉溪催化燃烧设备厂家-聪翔环保(诚信商家)由云南聪翔环保设备有限公司提供。云南聪翔环保设备有限公司 (congxaing.tz1288.com) 是从事“环保设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：韩总。