

商洛圆柱导轨淬火成套设备价格专业团队在线服务 领诚电子

产品名称	商洛圆柱导轨淬火成套设备价格专业团队在线服务 领诚电子
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

淬火的目的是什么？下面给大家介绍下；

使过冷奥氏体进行马氏体或贝氏体转变，得到马氏体或贝氏体组织，然后配合以不同温度的回火，以大幅提高钢的刚性、硬度、耐磨性、疲劳强度以及韧性等，从而满足各种机械零件和工具的不同使用要求。也可以通过淬火满足某些特种钢材的铁磁性、耐蚀性等特殊的物理、化学性能。

将金属工件加热到某一适当温度并保持一段时间，随即浸入淬冷介质中快速冷却的金属热处理工艺。常用的淬冷介质有盐水、水、矿物油、空气等。淬火可以提高金属工件的硬度及耐磨性，因而广泛用于各种工、模、量具及要求表面耐磨的零件(如齿轮、轧辊、渗碳零件等)。通过淬火与不同温度的回火配合，可以大幅度提高金属的强度、韧性下降及疲劳强度，并可获得这些性能之间的配合(综合机械性能)以满足不同的使用要求。另外淬火还可使一些特殊性能的钢获得一定的物理化学性能，如淬火使永磁钢增强其铁磁性、不锈钢提高其耐蚀性等。淬火工艺主要用于钢件。常用的钢在加热到临界温度以上时，原有在室温下的组织将全部或大部转变为奥氏体。随后将钢浸入水或油中快速冷却，奥氏体即转变为马氏体。与钢中其他组织相比，马氏体硬度较高。淬火时的快速冷却会使工件内部产生内应力，当其大到一定程度时工件便会发生扭曲变形甚至开裂。为此一定要选择合适的冷却方法。根据冷却方法，淬火工艺分为单液淬火、双介质淬火、马氏体分级淬火和贝氏体等温淬火4类。

感应淬火前的预备热处理有三种

感应淬火前的预备热处理一般有三种，退火处理(球化退火)、正火、调质处理。

对于退火工艺主要应用于高碳钢如弹簧钢材料和轴承材料。感应淬火前的预备热处理具体采取什么形式，主要是根据图样要求，也有部分客户提出要求，我们根据使用要求制定相关的感应淬火技术要求。

对于感应加热，由于加热时间短，基体组织越均匀，产生完全奥氏体的可能性越大，冷却时产生完全马氏体的几率也大，直接影响表面硬度和感应淬火深度。调质后的碳化物更均匀，圆柱导轨淬火成套设备价格，在较短的时间内由于碳化物易溶解于奥氏体内，速度快，均匀充分，得到的硬度高、均匀。调质硬度越高，其碳化物颗粒越细越均匀，则溶解效果越好。因而调质(球化退火)材料感应淬火效果好，可以得到良好的表面硬度、淬硬层深度和金相组织。

正火材料次之，正火材料感应加热时间相对调质产品要长，也可以得到良好表面硬度和金相组织。由于正火(退火)的原始组织为片状珠光体和铁素体，正火易出现大块状或网状铁素体，组织不均匀性增大;短时间的快速加热而导致碳化物来不及充分溶解，即使溶解了也不能充分扩散，合金元素也不能扩散均匀，奥氏体短期内无法达到均匀化，原珠光体区域富碳，原铁素体区域贫碳，淬火组织中存在低碳马氏体，影响感应淬火硬度和硬化层深度。

盘点:淬火热处理过程中的误区!

在热处理行业中，对于淬火热处理都有哪些误区呢？小编就来和大家谈一谈关于淬火热处理误区那些事！

1、 淬火热处理出来的工件没有冷到室温，不能进行回火热处理？

有些人认为淬火热处理出来后，还没有冷却到室温时，不能进入回火热处理工序。实际上很多钢种，尤其低、中碳钢，其马氏体转变终了点大都高于室温，冷到室温时，反而容易开裂，淬火热处理出来后可以尽快转入回火热处理工序。

2、 淬火热处理出来的工件必须带温回火？

这种做法是不可取的，要根据钢种的马氏体转变点来决定淬火之后的回火前的入炉温度。为了防止淬火开裂，不能妄加推测，一概而论的采用带温回火的办法！

商洛圆柱导轨淬火成套设备价格专业团队在线服务-领诚电子由郑州领诚电子技术有限公司提供。郑州领诚电子技术有限公司(www.lingchengdz.com)在电热设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，领诚电子一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。同时本公司(www.lccuihuo.com)还是从事淬火成套设备，泵管内壁淬火设备，链轮淬火设备的厂家，欢迎来电咨询。