

热气缝合密封机厂家 热气缝合密封机 昌启热气缝合密封机

产品名称	热气缝合密封机厂家 热气缝合密封机 昌启热气缝合密封机
公司名称	东莞市昌启自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇白濠社区莞太路白濠路段8号
联系电话	13537129185 13537129185

产品详情

热气缝合密封机加热缝合过程中，胶带上的热熔粘合剂会变的活跃，再经过一定的压力过程将粘合胶带与须粘合的防水涂层布料或织物粘合牢固，使之达到完全防水要求。

热风缝口密封机，能准确控制所产生的热风温度，并直接加热缝合胶带的粘合剂，热气缝合密封机厂家，织物，加热后的胶带会送入两个相对的胶轮位置，称之为加热滚压原理。滚轮的线性速度称之为热合速度。

在缝合过程中，热风从风嘴喷出，因为实际到达胶带表面的热风是风嘴所喷出的热空气及周围空气的混合气体，故气体到达胶带的实际温度低于风嘴的温度，风嘴与胶带之间的距离越远，热风中所混合的周围空气比例就越高，东莞热气缝合密封机，另一方面，提高热风的流量可减少空气的比率，从而提高接触胶带热气的温度，故此风嘴位置及热气流量都是非常重要的因素。

热气缝合密封机安全守则：

更换同型号电机或碳刷、保险丝；调微动开关位置，更换微动开关、更换调速板

电机损坏或保险丝烧断；同步微动开关变位损坏；驱动器有故障。

- 1、机器请置于干燥、无水滴的位置，以防漏电伤人和减短设备寿命
- 2、专人定期保养、检查及记录问题以便往后维修时参考之用
- 3、每台机器须由人员操作，热气缝合密封机，遇有生手员工须由指导员在旁监督使用

请遵守有关安全守则，确保能在一个安全的工作环境下既可提高工作效率，又能

防止意外事故的发生

*若严格遵守各项操作指引，本设备能在使用多年后仍保持良好运作

热气缝合密封机必须由专业人员执行并遵循以下步骤安装：

一:配备1台0.18立方以上0.8兆帕8KG压力的空气压缩机

二:配备 \varnothing 8PU气管5-10米

三:配备AC220伏50/60赫兹电源，16A插座1个

1、拆开机器外包装，清理机器的捆帮绳索及杂物，将机器置于一平整地面上并根据机器外形尺寸四周少余留50cm的空间，这对于热风散发及正常运作及基本维护预留充足空间极为重要。

2、将机器总电源插头插入已准备好的16A 220伏电源插座，（电源必须良好接地线），在配件箱找出(C式快接SP20)与 \varnothing 8PU气管联接好，与油雾器联接，另外一端联接外来气源。气源的总气压力至少要达到0.5兆帕的压力。

3、将随机配备的胶带装置安装在上柱的左上角顶部。具体请参阅正视图，广州热气缝合密封机，

4、装上胶带，并校对胶带是否对齐落带机构中央，胶带装置在上柱上下运动时无碰撞。（参照正视图）

热气缝合密封机厂家-热气缝合密封机-昌启热气缝合密封机由东莞市昌启自动化科技有限公司提供。东莞市昌启自动化科技有限公司（www.qcfsxj.com）是从事“超音波压花机,超音波花边机,超音波缝合机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周小姐。