

# 天固晟鑫 楼承板加工公司 泰州楼承板

产品名称	天固晟鑫 楼承板加工公司 泰州楼承板
公司名称	浙江天固晟鑫建筑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市绍兴路与德胜路交叉口野风现代之星
联系电话	18668060522

## 产品详情

### 钢筋桁架楼承板漏水分析

具体如下：

- (1) 支座分布间距过大，造成受力不均，楼承板加工公司，从而产生变形造成漏水。
- (2) T型支座安装时与领条不垂直，造成铝镁锰屋面板之间间隙过大从而漏水。
- (3) 工地工人操作收边机不熟练导致手边没有收好从而导致漏水。
- (4) 屋面设计弧度大，且屋面板与次檩条不垂直，板接缝位置为薄弱环节。对防水质量，造成一定影响。
- (5) 水落管与天沟焊接处，因为是不锈钢焊接，变形大，造成局部凸起，产生积水。
- (6) 天沟安装不规范，分段过多，且长度方向上结构设计无坡度，造成流水坡度过小，产生积水。

### 桁架楼承板安装顺序

#### (1) 施工顺序

- A. 平面施工顺序：每层桁架楼承板的铺设宜根据施工图起始位置向一个方向铺设，后处理边角部分；
- B. 立面施工顺序：随主体结构安装施工顺序铺设相应各层的钢筋桁架楼承板。

(2) 桁架楼承板安装适宜在下一节钢柱及配套钢梁安装完毕后进行。

(3) 楼板铺设前，应按图纸所示的起始位置放设铺板时的基准线。对准基准线，安装块板，并依次安装其它板。楼板连接采用扣合方式，板与板之间的拉钩连接应紧密，保证浇筑混凝土时不漏浆。

(4) 桁架楼承板就位之后，泰州楼承板，应将其端部的竖向钢筋及底模与钢梁点焊牢固。沿板宽度方向将底模与钢梁点焊，焊接采用手工电弧焊，间距不大于300mm。

(1) 铺设钢筋桁架楼承板前，按图纸所示的起始位置放置基准线，对准基准线，安装块板，将其支座竖筋与钢梁点焊固定，楼承板加工，再依次安装其它板，在铺设过程中每铺设一跨板要进行按图标注尺寸校对，若有偏差要及时调整。

(2) 楼板连接采用扣合方式，板与板之间的拉钩连接应紧密，保证浇筑混凝土时不漏浆，同时注意排板方向要一致，桁架节点间距为200mm，注意不同模板的横向节点要对齐。

(3) 钢柱角部、核心筒转角处、梁面衬垫连接板等平面形状变化处，可将板材两端切割，切割前应对要切割的尺寸进行放线并检查复核，楼承板制作公司，切割后的板材端部仍需按照原来的要求焊接水平支座钢筋和竖向支座钢筋，若在节点中部切断，腹杆钢筋也需焊接在竖向钢筋上，就位后方可进行安装。

(4) 若跨间收尾处板宽不足576mm，可将板材沿钢筋桁架长度方向切割，切割后板上应有一榀或二榀钢筋桁架，不得将钢筋桁架切断。

天固晟鑫(图)-楼承板加工公司-泰州楼承板由浙江天固晟鑫建筑科技有限公司提供。浙江天固晟鑫建筑科技有限公司(www.zjtgsx.cn)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！