

铝合金阳极氧化 启程精密电子 德州阳极氧化

产品名称	铝合金阳极氧化 启程精密电子 德州阳极氧化
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

阳极氧化

有色金属或其合金（如铝、镁及其合金等）都可进行阳极氧化处理，硬质阳极氧化，这种方法广泛用于机械零件，飞机汽车部件，精密仪器及无线电器材，日用品和建筑装饰等方面。

一般来讲阳极都是用铝或者铝合金当作阳极，阴极则选取铅板，把铝和铅板一起放在水溶液，这里面有硫酸、草酸、铬酸等，进行电解，让铝和铅板的表面形成一种氧化膜。在这些酸中，为广泛的是用硫酸进行的阳极氧化。

铝氧化加工里的阳极氧化处理

阳极氧化处理的一般原则，铸件阳极氧化，在铝或铝合金产品的电解质溶液中的阳极氧化膜的阳极1代的一般概念，德州阳极氧化，通过电解过程中，在表面上形成的氧化铝膜，称为阳极氧化的铝及铝合金加工。在电解液中的化学稳定性高的材料为阴极的器件，铝合金阳极氧化，如铅，不锈钢，铝等。铝阳极氧化的原理实质上就是水电解的原理。

东台启程精密电子技术有限公司，欢迎来电咨询！

铝合金阳极氧化膜膜厚不均匀的原因

阳极氧化液的温度对膜厚均匀性有重要的影响，温度高会使得阳极氧化膜的溶解速度加快，氧化膜较薄，反之，氧化膜较厚。阳极氧化反应要在较低的温度下进行，生产中是通过用冷水与槽液热交换来完成的，氧化槽上端的槽液通过热交换器之后抽回氧化槽，抽回槽液与原槽液有温差，由于氧化槽的体积比较大，槽液的循环不够，抽回槽液的分配不均匀，会使得氧化槽液产生温度差。以卧式生产线为例，同根型材两端膜厚不同，可能是因为槽液两端有温度差，同挂料上下膜厚不同，可能是因为槽液上下有温

度差。

铝合金阳极氧化-启程精密电子-德州阳极氧化由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司（www.dtqicheng.com）在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，启程精密电子一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘恩庭。