

# 挤塑板切割机设备厂家供应 挤塑板切割机设备厂 切割机设备

产品名称	挤塑板切割机设备厂家供应 挤塑板切割机设备厂 切割机设备
公司名称	泊头市科翔数控机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头开发区
联系电话	18875778818

## 产品详情

泡沫切割机就是针对泡沫、海绵等化工行业所需材料进行加工的一种设备。目前主要利用激光机进行切割，由于激光光束细切割不容易变形、切口光滑、无糊边等优点，目前应用于各大领域。当然，在泡沫切割机使用的过程中难免会出现故障，需要检修，现在说以下检修时的注意事项：

- 1、出现故障时，挤塑板切割机设备现货销售，断开电源，使机械停止工作。
- 2、当机械不能正常使用时查询有关手册及使用说明书，确定应采取的正确措施;检修或更换元件前，必须先关断电源。
- 3、检修中拆下的零件(元件)应在原地以相同的新零件(元件)进行更换，检修中使用的仪器要经过校准。
- 4、严禁将物或金属物遗留在电柜内或接线盒内。
- 5、定期检查电缆、电线有无损坏，防止漏电或。

1、使用前需要认真检查泡沫线条生产设备的性能，挤塑板切割机设备厂家销售，确保各部件的完好性。对电源开关，切割片的松紧度，防护罩或挡板进行详细检查，操作台需要稳固。

2、夜间作业时应有足够的照明亮度。

3、使用之前，先打开总开关，空载试转几圈，待确认无误后才允许启动。

- 4、操作前需要查看电源是否与设备额定电压相符，以免错接电源，不得使用额定转速低于4800转/分的锯片。
- 5、稳握泡沫线条生产设备手把均匀用力垂直下切，而且固定端要牢固可靠。
- 6、不得试图切锯未夹紧的小工件或带棱边严重的型材。
- 7、为了提高工作效率，对单支或多支一起锯切之前，要做好辅助性装夹定位工作。

数控泡沫切割机操作这些事项一定要注意!

- 1, 摇动试压泵手柄时幅度要均匀适当, 开始可以稍微快些, 即将达到试验压力时, 应放慢节奏. 试验中若发现不上水, 应立即停泵, 检查活寨环是否密封不严, 止回阀是否失灵, 发现问题应及时处理.
- 2, 锻运试压泵时, 可将易钋部件和压力表拆下, 待运至试压地点后再盆新安装. 水压试验结束后, 应将试压泵内的水泄尽, 并用棉布擦拭干净.
- 3, 试压用水应清洁, 吸水管端部应装有带网的底闷; 打压须待试压管道或容器灌满水后再进行.
- 4, 对装有高低压活塞的干动试压泵, 当以低压活塞打压较费力时, 应更换裔压活塞, 不得勉强使用.
- 5, 适时向活动部位或注油孔注人润滑油. 若长期不用时, 应进行清洗除油处理后再妥善存放.
- 6, 水磨石机在工作时, 挤塑板切割机设备厂家供应, 由于与水接触, 并且工作时需加三相动力电源, 因此应特别注意用电安全. 每次操作前要用506V绝缘电阻表对其电动机及水磨石初沙壳和电路进行一次渊试, 切割机设备, 如绝缘电阻镇低于0.5mn时, 要进行千操处理.
- 7, 水磨石机外壳必须接有可在的接零或接地保护线.
- 8, 水磨石机一般需在极其潮湿的环境下工作, 因此所按的电搬线必须用防水的四芯电缆橡皮软线, 并要架空悬挂, 中间无接头, 不要随意乱拉电线或在地上磨压电线, 以免服电造成触电危险.
- 9, 操作人员要截绝缘乎鑫, 穿绝缘胶鞋, 决不要图一时省事, 而发生意外.

挤塑板切割机设备厂家供应-挤塑板切割机设备厂-切割机设备由泊头市科翔数控机械厂提供。泊头市科翔数控机械厂（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）在充填机械这一领域倾注了诸多的热忱和热情，科翔数控机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王鹏。