

THG6920B/H70型数控落地铣镗床-佰业强

产品名称	THG6920B/H70型数控落地铣镗床-佰业强
公司名称	江苏佰业强智能装备科技股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:佰业强 型号:THG6920B/H70 产地:江苏无锡
公司地址	江阴市顾山镇锡张路422号
联系电话	0510-86917199 13801563698

产品详情

江苏佰业强智能装备科技股份有限公司生产的THG6920B/H70数控落地铣镗床滑枕移动式落地铣镗床有自由伸出的镗轴，保留了落地镗床的全部功能。滑枕内装有铣轴，铣轴端可以安装铣刀，并可以安装直角铣头、万能铣头、伸长铣头及平旋盘等多种特殊附件，使机床不仅能实现大直径及大平面的重切削，而且能加工很多工件的内腔、内腔侧面、内腔孔及大端面止口。如配合回转工作台使用，可在一次装夹内完成多面多工序加工。采用数控四轴联动技术可完成空间位置面加工及曲面外轮廓的加工。

THG6920B/H70型数控落地铣镗床为滑枕移动式数控落地铣镗床，主轴卧式布置。方滑枕在封闭的主轴箱方孔内水平移动；铣轴安装在方滑枕内带动镗轴作旋转运动，镗轴在铣轴内可沿轴向移动。

机床主轴电机采用交流主轴电机，主传动为单独的传动箱体，固定在滑枕上，并随滑枕前后移动，可以简化传动链，提高传动效率和精度。主传动齿轮均为磨削齿轮，精度高，传动平稳噪声低。主传动由交流伺服主轴电机驱动，经机械三档齿轮变速后，驱动铣轴带动镗轴同步旋转。主传动经电气无级调速，串接三档齿轮变速，使主轴即满足转速要求，又提供足够的扭矩。机械变速由油缸带动拨叉推动滑移齿轮，改变啮合位置实现。电气限位开关检测滑移齿轮的啮合位置，只有啮合位置正确才能使主传动被启动。

立柱固定在滑座上，滑座带动立柱做X向进给移动，伺服电机驱动的进给箱装在滑座腔内，进给箱伸出的双齿轮与固定在床身上的精密齿条啮合，消除的双齿轮带动滑座及其上的部件做进给运动。进给由双伺服电机+双减速器驱动齿轮与固定在床身上的精密齿条啮合，由系统控制伺服电机实现消除。

Y、Z、W轴向传动采用滚珠丝杠，滚珠丝杠的螺母采用预紧措施，丝杠采用预拉伸措施。增加传动系统的刚度，提高数控轴线的定位精度。

THG6920B/H70型数控落地铣镗床X、Y、Z轴线均采用恒压式闭式静压导轨，各静压点调整方便，移动部件运动平稳。移动导轨装有磨擦系数低、耐磨性强的锌基耐磨合金导轨板。

THG6920B/H70型数控落地铣床技术参数

镗轴直径：200mm

铣轴端部直径：300mm

镗轴锥孔：ISO 60

滑枕截面尺寸：520 × 580mm

铣轴最大扭矩：10000Nm

立柱行程（X轴）：8000mm

主轴箱行程（Y轴）：7000mm

镗轴行程（W轴）：1300mm

滑枕行程（Z轴）：1700mm

主轴转速（三档无级）：5 ~ 2000r/min

镗轴、滑枕进给速度（无级）：1 ~ 4000mm/min

镗轴、滑枕快速：6000mm/min

立柱、主轴箱进给速度（无级）：1 ~ 6000mm/min

立柱、主轴箱快速：8000mm/min

主电机功率：81kW

机床总容量：190kVA

机床外形尺寸约（长×宽×高）：16000 × 5400 × 12300mm

主机重量（不包括特殊附件）约：203t

（不包括特殊附件，重量仅供参考，最终重量以装箱单为准）