

双轴撕碎机 镇江撕碎机 马鞍山川阳机械

产品名称	双轴撕碎机 镇江撕碎机 马鞍山川阳机械
公司名称	马鞍山市川阳机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇长裕工业园西（注册地址）
联系电话	19155505088

产品详情

电压不稳定会对撕碎机造成哪些影响你知道吗？

环保事业的大力推行，使得人们越来越重视环境，政府对此要大力支持环保事业的发展，由此也促使了撕碎机的发展，成为了机械产品中的佼佼者，撕碎机已经大量的销售到了国内外。撕碎机设备在日常工作中需要注意的细节很多，很多都会直接对设备的生产效率产生影响。在这里，马鞍山川阳机械要给我们谈一谈电压稳定性的重要，撕碎机电压不稳定所能发生的不良后果有以下几点：

电机固定不稳：电压稳定时，跟着传动接受力的变化，会使电机本来的固定点移位，基座螺丝松动等表象，所以要常常查看这有些是不是无缺；

皮带或许链轮的损坏：电压不稳定时，传动有些所接受的张紧度大，形成皮带过松，时刻长了可能会发生打滑表象，所以在无法保证电压稳定的情况下，需求常常调试传动有些。

出料不均匀乃至阻塞：电压不稳首先会影响电机的稳定性，转速不均匀，忽快忽慢等，进而使得出料不均匀，在给料不均匀的情况下，容易发生阻塞，形成腔体内塞满处理未完成的物料，严重时，很多阻塞可能会带来停机或许电机温度升高。

马鞍山川阳机械是一家非常专业的撕碎机厂家，已经经营生产销售多年，撕碎机设备的工艺技术早已成熟，已经步入到了研发阶段。主要生产双轴撕碎机、垃圾撕碎机、废钢撕碎机、木材撕碎机、废车家具撕碎机、塑料撕碎机，生活中的垃圾均可进行撕碎。我厂生产的撕碎机价格实惠，功能强大，是用户放心的撕碎机厂家。

木材撕碎机主轴校准的三种方法

木材撕碎机主轴的校准需求用到压力机，四爪卡盘，基地支撑架等东西，主轴的校准办法如下：

1.运用压力机将木材撕碎机主轴的第四段校对，首要运用四爪卡盘夹住第五段，选用基地架支撑结构支撑第三段，将第四段基地找正；

2.其次打基地眼，然后用顶针顶住，拆去基地架，精车段、第三段，粗车空位有些；

3.一是木材撕碎机主轴换头加工，运用四爪卡盘夹住段，选用基地架支撑结构支撑第五段，镇江撕碎机，将第四段基地找正。打基地眼，然后用顶针顶住，拆去基地架，精车第五段，粗车空位有些。

以上就是木材撕碎主轴的校对办法，欢迎大家前来马鞍山川阳机械咨询！

撕碎机厂家有个规定，用户使用撕碎机一段时间后要对一些中老用户进行定期的调查，类似于问卷调查，就是为了收集用户长时间使用撕碎机后的一些想法，及时的反馈给厂家，也好让我们有目标的去改善撕碎机，当然，多年来的售后考察厂家也总结了一些撕碎机使用当中比较常见的小问题，这是不可避免的，也是我们必须不断改善的，主要是哪些呢，我会一一列举出了几个比较常见的，包括一些生产时的注意事项，希望大家看了后会有所准备，撕碎机，以免下次设备故障。

- 1、撕碎机运行当中，垃圾撕碎机，不应有卡磁和摩擦声，一旦出现异常声音，要立刻停机进行检查。
- 2、启动电机空载运行，各个部位的状态正常后方可负载运行。
- 3、筛子要安装牢固、密封、不得漏料，筛架要固定紧。
- 4、作用过程中出现异声、卡料、轴承或电机发热严重要立刻停止设备，找到原因然后解决。
- 5、工作结束，设备空转2-3分钟，内部不可存有余料，要等余料完全排出方可停机。
- 6、生产操作过程中严格遵守规定，保证安全生产，禁止随意提高撕碎机转速，经常检查开口销，有磨损严重要立即更换新的。

以上是我们马鞍山川阳机械多年以来通过用户的反馈，总结出一些经常出现的小问题并给出的解决方案和注意事项，同时要记住生产率固然重要，但安全更重要。

双轴撕碎机-镇江撕碎机-马鞍山川阳机械由马鞍山市川阳机械科技有限公司提供。马鞍山市川阳机械科技有限公司（www.masscykj.com）有实力，信誉好，在安徽 马鞍山 的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进马鞍山川阳机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！