THG6920/H60型数控落地铣镗床-佰业强

产品名称	THG6920/H60型数控落地铣镗床-佰业强
公司名称	江苏佰业强智能装备科技股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:佰业强 型号:THG6920/H60 产地:江苏无锡
公司地址	江阴市顾山镇锡张路422号
联系电话	0510-86917199 13801563698

产品详情

江苏佰业强智能装备科技股份有限公司生产的THG6920/H60型数控落地铣镗床是采用当代机械、电气、液压等新技术，用途广泛的重型金属切削机床。此机床具有扭矩大，转速范围宽等特点。适用不同材质不同尺寸的刀具，对不同材质不同尺寸的工件进行重切削和精加工。

THG6920/H60型滑枕移动式落地铣镗床有自由伸出的镗轴，保留了落地镗床的全部功能。滑枕内装有铣轴，铣轴端可以安装铣刀，并可以安装直角铣头、万能铣头、伸长铣头及平旋盘等多种特殊附件，使机床不仅能实现大直径及大平面的重切削，而且能加工很多工件的内腔、内腔侧面、内腔孔及大端面止口。如配合回转工作台使用，可在一次装夹内完成多面多工序加工。采用数控四轴联动技术可完成空间位置面加工及曲面外轮廓的加工。

机床为滑枕移动式数控落地铣镗床，主轴卧式布置。方滑枕在封闭的主轴箱方孔内水平移动；铣轴安装在方滑枕内带动镗轴作旋转运动，镗轴在铣轴内可沿轴向移动。

THG6920/H60型数控落地铣镗床主轴电机采用西门子公司交流主轴电机，主传动为三档机械变速，电气无级调速。主传动齿轮均为磨削齿轮，精度高，传动平稳噪声低。主传动部件装在主轴箱内，传动刚性好，运转平稳，传递扭矩大、维修方便。

立柱固定在滑座上，滑座带动立柱做X向进给移动。伺服电机驱动的进给箱装在滑座腔内，进给箱伸出的双齿轮与固定在床身上的精密齿条啮合，消隙的双齿轮带动滑座及其上的部件做进给运动。进给由双伺服电机+双减速器驱动齿轮与固定在床身上的精密齿条啮合，由系统控制伺服电机实现消隙。

THG6920/H60型数控落地铣镗床Y、Z、W轴向传动采用滚珠丝杠，滚珠丝杠的螺母采用预紧措施，丝杠采用预拉伸措施。增加传动系统的刚度，提高数控轴线的定位精度。

THG6920/H60型数控落地铣镗床X、Y、Z轴线均采用恒压式闭式静压导轨，各静压点调整方便，移动部件运动平稳。移动导轨装有磨擦系数低、耐磨性强的锌基耐磨合金导轨板。

THG6920/H60型数控落地铣镗床主要技术规格及参数

镗轴直径　200mm

铣轴端部直径 320mm

镗轴锥孔 ISO 60

滑枕截面尺寸　480×520mm

铣轴扭矩 12000Nm

立柱行程（X轴）　8000mm

主轴箱行程（Y轴）6000mm

镗轴行程（W轴）1200mm

滑枕行程（Z轴）1200mm

镗轴滑枕总行程（Z+W）　2400mm

主轴转速（三档无级）2～2000r/min

镗轴进给速度（无级）1～5000mm/min

滑枕进给速度（无级）1～5000mm/min

镗轴、滑枕快速 6000mm/min

主轴箱进给速度（无级） 1～8000mm/min

立柱进给速度（无级） 1～8000mm/min

立柱、主轴箱快速 10000mm/min

X轴导轨宽度/跨距 450/1980mm

主轴中心线至落地平台工作面距离 560～6560mm（在出地基图时最终确认）

主电机功率 81kW

机床总容量 180kVA

机床外形尺寸约（长×宽×高）14550×4818×10900mm

主机重量（不包括特殊附件） 约 135t

（不包括特殊附件，重量仅供参考，最终重量以装箱单为准）