

# 河北无缝钢管 天津市华油管道 无缝钢管厂

产品名称	河北无缝钢管 天津市华油管道 无缝钢管厂
公司名称	天津市华油管道科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海区蔡公庄镇中心路西侧18号
联系电话	15122761111

## 产品详情

### 无缝钢管与焊管的辨认方法

#### 无缝钢管与焊管的辨认方法

钢管外观上，无缝钢管和焊接钢管区别在焊管内壁有焊筋，而无缝的没有。

辨认方法：看管子内部，因为外部都会处理的，焊管是里边有条缝隙有的可以看到，无缝钢管生产加工，有的处理，河北无缝钢管，就不容易看到，你可以用手慢慢触摸，再或者看规格，焊管都比较薄的，无缝钢管厂家，焊管是用不锈钢钢带用机器直接做出来的(卷起来的)，无缝是用圆钢或者管坯穿孔穿起来的。

#### 无缝钢管制作原理

生产制造方法按生产方法不同可分为热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管等。热轧无缝管一般在自动轧管机组上生产。实心管坯经检查并清除表面缺陷，截成所需长度，无缝钢管厂，在管坯穿孔端端面上定心，然后送往加热炉加热，在穿孔机上穿孔。在穿孔同时不断旋转和前进，在轧辊和顶头的作用下，管坯内部逐渐形成空腔，称毛管。再送至自动轧管机上继续轧制。经均整机均整壁厚，经定径机定径，无缝钢管现货，20#无缝钢管图片，达到规格要求。

无缝钢管因其制造工艺不同，又分为热轧（挤压）无缝钢管和冷拔（轧）无缝钢管两种。冷拔（轧）管又分为圆形管和异形管两种。

## 无缝钢管的生产工艺

热轧无缝钢管主要生产工序（主要检验工序）：

管坯准备及检查 管坯加热 穿孔 轧管 荒管再加热 定（减）径 热处理 成品管矫直 精整 检验(无损、理化、台检) 入库

冷轧（拔）无缝钢管主要生产工序

坯料准备 酸洗润滑 冷轧（拔） 热处理 矫直 精整 检验

天津钢管厂家讲到：无缝钢管通常分为高压锅炉无缝钢管、低、高压加热炉无缝钢管、锈钢管、石油裂化管、地质学无缝钢管、合金钢管等等。

一般用无缝钢管:是用10、20、30、35、45等高品质碳结钢16Mn、5MnV等低合金钢或40Cr、30CrMnSi、45Mn2、40MnB等碳素钢热扎或冷扎做成的。

10、20等高碳钢生产制造的无缝钢管适用于流体力学输气管.45、40Cr等低碳钢做成的无缝钢管用于生产制造机械零件，如小车、大拖拉机的支承零件。

一般用无缝钢管要确保抗压强度和挤扁实验.无缝钢管以热扎情况或调质处理情况供货;冷扎以调质处理情况供货。

河北无缝钢管-天津市华油管道-无缝钢管厂由天津市华油管道科技有限公司提供。“螺旋钢管,无缝钢管,防腐钢管,温室资材”就选天津市华油管道科技有限公司（[tjhygd.tz1288.com](http://tjhygd.tz1288.com)），公司位于：天津市静海区蔡公庄镇中心路西侧18号，多年来，华油管道坚持为客户提供好的服务，联系人：刘总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华油管道期待成为您的长期合作伙伴！