

# 磨片硫化机厂家 郑州金熙 硫化机

产品名称	磨片硫化机厂家 郑州金熙 硫化机
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

## 产品详情

橡胶硫化机 框架硫化机 输送带硫化机 橡胶成型机 四柱硫化机 软磨片硫化机

- 1、检查并关闭电控柜上的热板加热开关（拨到OFF位置），取下温控表上的防护罩，软磨片硫化机厂家，旋转中间的旋钮，设定所需温度。
- 2、按动电控柜上的计时继电器调节按钮（可循环调节），选定计时单位：s为秒，磨片硫化机，m为分，硫化机，h为小时；然后选定相应数值。
- 3、将电源开关拨到1（或ON）位置，接通电源。
- 4、点动油泵启动按钮，检查电机旋向是否正确，注意不允许长时间反转。
- 5、检查并开闭手控阀，然后按动合模（油泵启动）按钮，设备合模；当合模后压力上升至压力表上限时，电机停转同时计时开始，进行压力阶段；压力过程中，当压力下降至电接点压力表设定的自动补压下限时，电机自动启动，补偿合模压力，直至到达上限设定压力，则自动停机，实现自动补压；压力时间到时，声光报警装置报警，则按动油泵停止按钮，然后扳动手控阀手柄，打开手控阀，直至实现开模，完成一个工作循环。在合模过程中，可以随时按动油泵停止按钮来停止合模。

备注：根据客户产品外形尺寸定制，提供模具厂商

硫化机 框架硫化机 四柱硫化机 软磨片硫化机 输送带硫化机 硅胶硫化机 树脂硫化机  
金刚石成型机

郑州金熙机械制造有限公司专业致力于硫化机的生产加工，硫化机的功能完善、操作比较安全、生产效率高，硫化机的使用减轻劳动强度的同时还提高了我们的生产效率，但是我们在使用硫化机的时候有一些注意事项需要我们注意，下面就由硫化机厂家来为我们简单的介绍下使用硫化机的注意事项。

硫化机厂家告诉您在使用硫化机的时候要注意将硫化机放置在干燥通风的环境下面使用，避免空气的潮湿影响硫化机的正常工作，不要在雨天或者室外使用硫化机，硫化机厂家提醒您在使用硫化机之前先仔细阅读使用说明，保证操作的规范性，硫化机厂家提醒您在使用硫化机的时候如果出现故障要及时的停机进行检查，避免出现大的问题影响我们的生产。

根据客户产品外形尺寸定制，提供模具厂商

硫化机 框架硫化机 四柱硫化机 软磨片硫化机 输送带硫化机 硅胶硫化机 树脂硫化机  
金刚石成型机

郑州金熙专业致力于硫化机的生产加工，硫化机的应用非常广泛，硫化机适用于各种橡胶制品的硫化，是各种热固性塑料压制成型的先进热压设备。

硫化机分电加热、蒸汽加热和导热油加热三种形式。

硫化机功能完善，结构紧凑，具有定时锁模、自动补压、自动控温、自动计时、到时报警等功能，热板表面温度均匀，控温精，温控器能准确记录温度数据，保压稳定可靠，操作安全方便等特点，使用本机能保证制品质量，提供生产效率，获得显著的经济效益

备注：根据客户产品外形尺寸定制，提供模具厂商 郑州金熙机械制造有限公司

磨片硫化机厂家-郑州金熙(在线咨询)-硫化机由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙机械制造有限公司（www.jinxi999.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.jinxizz.com）还是从事桥式平板硫化机，液压平板硫化机，轮胎平板硫化机的厂家，欢迎来电咨询。