

搪瓷工业修补剂—美国贝尔佐纳

产品名称	搪瓷工业修补剂—美国贝尔佐纳
公司名称	常州市东青工业搪瓷有限公司
价格	1400.00/公斤
规格参数	型号:1311.1321 品牌:贝尔佐纳
公司地址	天宁区郑陆镇花园村
联系电话	0519-88966378 18015278605

产品详情

型号	1311.1321	品牌	贝尔佐纳
粘合材料类型	玻璃、电子元件、金属类、水泥制品、陶瓷、其他	有效物质	100(%)
工作温度	25()	保质期	24(个月)

贝尔佐纳陶瓷金属具有同时耐磨蚀和腐蚀的特点。据介绍它是在鼓风机和电炉内，在超高温下把钢和硅雾化，然后立即冷却至结晶点以下而形成极微小颗粒。它具有—以硅/钢合金的硬芯，其外包裹着金属化玻璃。这种新的微粒既有金属的特点，十分坚硬和有韧性，又有优良的耐酸类腐蚀的性能。此外，这种微粒能与高聚物中活性分子相互结合，发展成巨大的分子链，同时也能与基体分子形成牢固的连接，称为“分子焊接”。一、主要产品分二种：1、r金属，二种糊状材料，一种是基料呈黑色，另一种是固化剂呈白色。主要用于修复尺寸和填补坑面用。具有“无坍塌”特点，在朝天面和垂直面上应用效果特别明显。由于r金属同时具有很高的耐磨和耐蚀性，所以用于化工行业的换热器花板、泵叶轮、泵壳、轴瓦，搪玻璃设备等等。r金属最高使用温度为230。2、s金属，也是二种材料，基料为涂料状，灰色，固化剂是紫黑色液体。由于金属较为稀薄，故主要用于表面层，涂刷在r金属上面。使修补层更具有耐磨耐腐蚀性，同时s金属流平性很好，表面光滑，最薄厚度为0.5毫米。二、贝尔佐纳r金属的使用方法：1、表面处理：先将被修补件表面用喷砂或锉刀角相砂轮打磨，去掉锈斑污染层露出金属本色，修补搪玻璃时应将修补处周围的搪玻璃层用铁砂皮打毛以增加粘附力，然后用干净的毛刷蘸上丙酮或汽油、酒精等清洗剂，对修补处进行冲刷清洗，除掉铁屑杂物和油污，待干燥后即可进行修补。经过处理后表面不能再用手触摸或被污染。必须说明的一点是，表面处理十分重要，修补效果的好坏，完全取决于被补表面的预处理和脱脂清洁。2、配料：r金属的配料，应随用随配，用多少配多少。一定要待修补工件的表面处理完全结束后进行。配料时将基料和固化剂按特定比例，（重量比：基料：固化剂=5：1；体积比：基料：固化剂=3：1。每组料均按比例包装的）分别将二种料用于干净的工具排在玻璃或塑料板上充分调合，成一色后方可使用，在气温25时调好的料必须在20分钟用完。3、修补：用塑料刮刀直接将调好的料刮在修补面上，将空气完全赶除后压实刮干，确保修补剂与金属完全接触。最后刮成工件所需外型。使修补处平整美观，同时还起到进一步压实作用。所有施工的工具完工后立即用丙酮洗干净。4、固化时间：在气温25时，1小时固化，20小时固化结束，36小时即可投入使用。

三、s金属的使用方法：s金属是在已有r金属表面进行操作，如气温15-25时r金属施工1小时后2小时前进

行复涂，可不需要任何表面处理，如超过2小时必须将r金属表面打毛方可进行s金属施工。s金属的配料：体积比：基料：固化剂=4：1 重量比：基料：固化剂=11：1充分温和方可使用。操作方法：用毛刷或刮刀直接将混好的料涂刷于r金属表面，固化时间：在气温25 时，4小时开始干燥，24小时固化结束，36小时可投入使用。施工结束后的工具立即用丙酮清洗。四、注意事项：为了获得最佳效果，下述条件不能施工：1、温度低于5 或相对湿度大于90%。2、雨天、雪天、大雾天。3、金属表面潮湿。修补完成检查固化情况可以通过拷打的声音来作为最后的检查，固化与未固化部分有声音的区别，如果修补层过厚，为了安全起见可延长固化时间。贝尔佐纳修补剂的特点：1、速度快 2、成本低 3、操作简便 4、固化过程中不流淌、不坍落、收缩率极低 5、使用工作温度范围大，-55 -230 6、分包装长期存放不变质、不固化、不失效。我们的小包装每组净重370克可补一本16k杂志面积（厚度1mm），修补剂除了强酸及丙酮等溶剂不适用外，其余基本上都可能使用，效果很好。