

导光板热压 导光键盘热压 苏州盟讯电子

产品名称	导光板热压 导光键盘热压 苏州盟讯电子
公司名称	苏州盟讯电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区方泾路10号1号楼558室（注册地址）
联系电话	15501478799 15501478799

产品详情

导光板热压机/导光板卷压机参数：有效门幅300mm，通过门幅500mm机械速度：0-30m/min(变频调速)基材厚度：0.7mm(PC材质)加热方式：内置式电热棒加热|大膜放卷直径：550mm(纸芯3气胀轴张紧)|大收卷直径：550(纸芯3气胀轴张紧)放卷端面偏移量|纠偏精度|精确控制主要导辊直径80mm|高温150，控温精度：±3电源:220V10%，50Hz装机总功率:10Kw(电加热2Kw)

苏州盟讯电子有限公司拥有设计经验8年+/工艺经验5年+，以其自主研发，技术创新，照明导光板热压，不断推新导光板/膜热压设备，适用于LED导光板/背光源/照明/面板/灯饰/超薄灯箱/灯具/电视TV等纳米导光板热压行业，同时导光板热压设备兼容多种材料如：扩散板/PS/PMMA等片材热压，激光镭射/金属雕刻机，不锈钢板激光雕刻设备，304超镜面钢板，8/10/12K超镜面钢板，0.1/0.2/0.3/0.4超镜面钢板，进口日料304超镜面不锈钢板/带，等一系列光学膜周边配套设备及周边辅材，并提供相关生产工艺及生产材料的整体解决方案

LED面板灯导光板设计原理源于NoteBook的液晶显示屏，是将线光源转化为面光源的高科技产品.导光板是以光学级亚克力为基材，运用LCD显示屏和笔记本电脑的背光模组技术，透过导光点的全高透光率，经电脑对导光点设计使导光板光线折算成面光源均光状态制造成型.产品采用光谱分析原理与脉冲激光雕刻技术，V-Cutting划线技术相结合并在恒温，恒湿，背光源导光板热压，无尘的环境下制作而成，具有超薄亮度，导光均匀，节能环保，无暗区灯鲜明特点。

苏州盟讯电子有限公司座落于风景秀丽的历史文化名城——江苏省苏州市工业园区。是一家光学薄膜相关设备集研发、设计、加工、销售、服务为一体的制造型公司，专注于光学微结构热压设备，工艺及服务，公司拥有设计经验8年+/工艺经验5年+，以其自主研发，技术创新，不断推新导光板/膜热压设备，适用于LED导光板/背光源/照明/面板/灯饰/超薄灯箱/灯具/电视TV等纳米导光板热压行业

热压原理

湿法生产硬质板时，一般不加胶粘剂，主要依靠水分和木材细胞的胞间层物质以及组成细胞壁的细纤维之间填充物的胶粘作用来完成纤维之间的结合。胞间层物质和细纤维之间的填充物都是由木质素和半纤维素复合形成的多组分高分子物质。热压时，纤维之间紧密接触，并使本来处于束缚状态的木质素和半纤维素大分子链段和大分子本身的相互扩散运动逐渐加强，直至分子间引力和氢键发生作用，导光板热压，使界面消失而完成胶合过程。在热压过程中水分起着十分重要的增塑作用。水分不仅使纤维变得较为柔软，导光键盘热压，板坯容易被压实压密，更重要的是可以降低木质素和半纤维素等复合形成的高分子物质的玻璃化转变温度，使大分子链段和大分子本身的相互扩散运动更容易进行。之后，随着水分的蒸发和热压后板子的逐渐冷却，这些高聚物大分子又重新被束缚起来，从而完成各分子间的重组过程。干法生产由于纤维的含水率很低，木质素和半纤维素复合形成的高聚物不能充分发挥胶合作用，因此必须施加一定数量的胶粘剂，才能压制符合质量要求的板子。干法生产如适当提高纤维含水率，也能起到增加板子机械强度或降低胶粘剂用量的作用。

导光板热压-导光键盘热压-苏州盟讯电子(推荐商家)由苏州盟讯电子有限公司提供。苏州盟讯电子有限公司(www.sz-mxdz.com)位于苏州工业园区唯新路7号民营工业区C1栋厂房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州盟讯电子在印染整机械与设备中享有良好的声誉。苏州盟讯电子取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。苏州盟讯电子全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。