

开卷校平线加工制造 泰安鑫通机械设备

产品名称	开卷校平线加工制造 泰安鑫通机械设备
公司名称	泰安鑫通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南外环工业园
联系电话	18953831677

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安鑫通机械设备有限公司

开平机在金属板材使用的作用

随着金属板材加工业的要求已经改变。主要变化有两项，其一是:板材短缺和高强度材料的应用不断增加。由于金属板材的短缺，很多金属板材加工企业往往拿不到预期质量的原料。如果使用校直机和校平机的话，可以提高材料质量。第二项变化主要涉及汽车工业。要使高强度钢板有很高的平面度，就需要更高的校平力和加工理念。

开平机在钢结构生产中，结构件中连接板、筋板、托板等板材的校平是多年来存在的一个比较棘手的难题。采用自制简易开平机进行校平对提高生产效率，保证板材表面质量，保障板材力学性是一种有效方法。

开平线开平后出现镰刀弯的原因及处理方法

在数控锻压行业中，开平线的问世对于企业乃至整个行业的发展都做出了巨大的贡献，它完全使得整个金属卷材开平工作实现了现代化的流水线操作，大大节省了人力物力而且有效的提高了生产效率，但是近发现开平线在进行金属卷材开平操作过程中发现经常出现镰刀弯的现象，今天我们就来讲解一下导致这种现象发生的原因以及基本的处理方法。

可能是钢板在轧制过程中的应力没有完全消除，开平后应力释放而呈现弯曲，山东开卷校平线加工制造，当板材中间应力向两边释放时出现板条向外侧弯曲，板材两侧应力向中间释放时就会出现板条向中间变曲。也可能是在开平时由于刀片间隙调整不当，使毛刺较大，不锈钢开卷校平线加工制造，收卷时因边缘有毛刺，相当于板厚较大，开卷校平线加工制造，从而产生边缘伸展而弯曲;当开平线左右间隙较大时，剪断局部的压痕也较大，则比左右间隙小的一方伸展度大，从而呈现弯曲;收卷时，在钢板的整个幅面上要施加相同的张力，如果张力集中有单边时则就会出现弯曲。

卷板开平机的设计标准简介

- 1、开平机整机设计结构合理、造型紧凑、精度高、，调整灵活方便
- 2、机架为钢板焊接，退火处理，由数控加工中心加工，保证了高强度、
- 3、开平机整机的制造工艺严格按照机械的设计规范生产，校平辊材料采用轴承钢GCr15
- 4、开平机整机的工作轴支撑采用重载轴承，配合先进的润滑系统，移动剪开卷校平线加工制造，使用寿命长
- 5、整线PLC控制，触摸屏显示并操作，自动化程度高
- 6、电气元件均选用国外品牌，机械配套件为国内品牌。

开卷校平线加工制造-泰安鑫通机械设备由泰安鑫通机械设备有限公司提供。泰安鑫通机械设备有限公司（www.taianxintong.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫通机械——您可信赖的朋友，公司地址：泰安市南外环工业园，联系人：陈经理。