气力输送 镇江纽普兰科技 气力输送系统

产品名称	气力输送 镇江纽普兰科技 气力输送系统
公司名称	江苏纽普兰能源环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市鼓楼区汉中门大街303号602室
联系电话	13852957671

产品详情

- 2、输送压力分类:2.1、负压气力输送系统:按受灰设备分类,有立式受灰器、CF型受灰器及E型受灰器。按真空设备分类,有蒸汽、水力抽气器负压气力输送系统,水环式真空泵负压气力输送系统和罗茨风机负压气力输送系统。
- 2.2、正压气力输送系统:可以分稀相和密相,正压稀相气力输送系统,其发送设备有仓式泵(下引式、中引式、上引式)、气力提升泵、喷射泵、螺旋输送泵、旋转喂料机等。正压密相气力输送系统按输送机原理分,有柱塞气力输送系统、低速栓流气力输送系统、团状流(球状流)气力输送系统和绳状流气力输送系统。

1。捕获阶段

实质上是粉尘的浓缩阶段。在载体介质中均匀混合或悬浮的粉尘进入除尘过滤器的除尘空间。由于外力的作用,粉尘被移动到分离界面。随着粉尘向分离界面移动,虞永川,浓度增加,为进一步的固气分离做准备。

2.分离阶段

当粉尘过滤器中的高浓度粉尘流向分离界面时,有两种机制:

载体介质的携尘能力逐渐达到极限状态。在粉尘悬浮沉降的趋势中,粉尘主要被沉降,并通过粉尘沉积 与载体介质分离。

其次,在气体流,扩散和凝固趋势灰尘颗粒的灰尘的高浓度主要冷凝以彼此颗粒之间凝结。它也可以被冷凝,并吸附在固体界面上。

二.除尘过程

分离出的粉尘通过分离接口后,通过除尘过滤器的除尘出口排出。

第三,排出过程

除尘后,相对净化的气流从排气口排出。除尘骨架应重量轻、安装维护方便,除尘骨架的质量直接影响滤袋的过滤状态和使用寿命。本公司引进先进的除尘骨架制造设备,采用高频焊机一次焊接骨架成型,采用足够的强度和钢丝或不锈钢丝。除尘布袋是一种干式除尘器,它是由纤维针织物制成的袋式过滤元件,气力输送,用于收集粉尘气体中的固体颗粒。作用原理是,气力输送设备,当绕过滤布纤维时,由于惯性力与纤维的碰撞,粉尘粒子被截取。

除尘过滤器是专为工业除尘而设计的,适用于各种类型的粉末,性能优异。并根据客户的实际情况,为其量身定制适合其工作条件的除尘过滤器。

气力输送-镇江纽普兰科技-气力输送系统由江苏纽普兰能源环境科技有限公司提供。江苏纽普兰能源环境科技有限公司(www.jneec.cn)为客户提供"能源设备,非标金属结构研发"等业务,公司拥有"能源设备,非标金属结构研发"等品牌,专注于环保监测设备等行业。欢迎来电垂询,联系人:殷健。