

# 电镀设备公司 电镀设备 科伟泰自动化设备

产品名称	电镀设备公司 电镀设备 科伟泰自动化设备
公司名称	惠州市科伟泰自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	惠州市惠阳区新圩镇长布村新坡村民小组惠淡公路旁
联系电话	18927358789

## 产品详情

### 惠州市科伟泰自动化设备有限公司

随着设计师越来越多地在产品中应用功能性和装饰性金属镀层，使ABS和PC/ABS合金在电镀领域应用的比例不断上升。电镀PC/ABS，主要用于汽车部件(门把手，格栅，饰条)，镀金用部件等。

要在金属镀层与塑料基地材料之间形成良好的粘附力，zui重要的步骤是在腐蚀溶液中浸泡，该溶液通常是铬酸与硫酸的混合物。

电镀PC/ABS的电镀工艺流程如下：

塑料件检验->去应力->上挂->除油->清洗->亲水->清洗->粗化->回收->清洗->中和->清洗->超声波清洗->浸酸->预敏化->敏化/活化->清洗->加速->清洗->化学镍->清洗->预镀铜->清洗->活化->清洗->酸铜->清洗->活化->半亮镍->亮镍->清洗->电解活化->镀铬->回收->还原->清洗->干燥->挂具退镀。

改善电镀的常用方法如下：

#### 1、部件设计与电镀工艺

如去应力，电镀设备厂家，塑料件中存在一定的应力，必会对塑料件的粗化及以后一系列的前处理工序带来很多的问题。因此，对应力较高的塑料件必须经过这一工序。特别对PC含量高的塑料件(PC 40%)，由于PC物料本身自润滑性差，有应力开裂倾向，成型时收缩率小，易发生熔融开裂和应力集中现象，需采用退火等方法去除应力。

#### 2、注塑工艺

如提高模温减少材料的应力等。

#### 3、控制ABS及组分

在ABS树脂中，电镀设备，1，3-丁二烯橡胶颗粒为分散相，SAN为连续相，在电子显微镜下可以观察到丁二烯橡胶相呈球状均匀地嵌入在丙烯腈-苯乙烯树脂相中。在化学粗化时，橡胶相被氧化溶蚀，而连续的树脂相表面留下了大量微小的孔穴。正是这些孔穴，使镀层被锚固在塑料表面，以获得良好的结合力。因此，丁二烯的浓度和橡胶粒子的分散对于整体效果而言均十分重要。丁二烯或大或小颗粒的离散度被认为是zui重要的一个方面。用于电镀的ABS塑料要求丁二烯的含量在18%-23%之间。

#### 4、提高流动性

材料的流动性也至关重要，因高的流动性保证毛坯件高的光泽，保证电镀无麻点。

### 惠州市科伟泰自动化设备有限公司

#### 惠州市科伟泰连续电镀生产线

连续电镀又称卷对卷电镀，流程由放料--前处理--电镀--后处理--烘干--收料组成。一般用于素材为不锈钢、紫铜、合金铜等连续冲压、蚀刻产品的浸镀、刷镀、轮镀（选镀）、压板镀、清洗、退镀。镀面包括金、银、铜、镍、锡、铂、铑、钨等等。产品在连续通过镀槽的过程中完成表面处理，保证带材或端子实现可靠的导电、可焊、防腐、精美外观、尺寸修复等功能。

惠州市科伟泰自动化设备有限公司成立于2002年，位于广东省惠州市惠阳区新圩。科伟泰真诚的欢迎您莅临指导！

#### 卷对卷连续电镀线的简单介绍

本电镀设备采用定位轮控制、使带材在电镀设备内移动时不会触及到任何物体上、所以可以很好地起到保护我们客户产品主要部位、而且在电镀时我们可以精准控制液位、使产品根据客户要求、特别在高速连续电镀重使工件的镀层受到均匀一致，此电镀设备生产效率相对较高，电镀设备，从而节约成本，这是带材连续电镀生产的优势之一，对于这种连续电镀线主要电器采用日本三菱、欧姆龙、及法国施耐德西、等品牌

惠州市科伟泰自动化设备有限公司在2002年成立，一直在电镀设备电镀，镀金，镀锌，镀银，镀镍，塑料电镀等方面做出了巨大的研究并设计和销售等等服务。不管是在总部深圳还是在惠州，惠州科伟泰自动化设备仍然坚持着20年前的公司理念，以客户为主，打造高质量的产品，维护好客户，携手共进的思想。

电镀设备公司-电镀设备-科伟泰自动化设备由惠州市科伟泰自动化设备有限公司提供。惠州市科伟泰自动化设备有限公司（[www.hzkwt.com](http://www.hzkwt.com)）位于惠州市惠阳区新圩镇长布村新坡村民小组惠淡公路旁。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前科伟泰自动化设备在环保设备中享有良好的声誉。科伟泰自动化设备取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。科伟泰自动化设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。