电镀设备公司 电镀设备 科伟泰自动化设备

产品名称	电镀设备公司 电镀设备 科伟泰自动化设备
公司名称	惠州市科伟泰自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	惠州市惠阳区新圩镇长布村新坡村民小组惠淡公路旁
联系电话	18927358789

产品详情

惠州市科伟泰自动化设备有限公司

随着设计师越来越多地在产品中应用功能性和装饰性金属镀层，使ABS和PC/ABS合金在电镀领域应用的比例不断上升。电镀PC/ABS，主要用于汽车部件(门把手，格栅，饰条)，镀金用部件等。

要在金属镀层与塑料基地材料之间形成良好的粘附力，zui重要的步骤是在腐蚀溶液中浸泡，该溶液通常是铬酸与硫酸的混合物。

电镀PC/ABS的电镀工艺流程如下：

塑料件检验->去应力->上挂->除油->清洗->亲水->清洗->粗化->回收->清洗->中和->清洗->超声波清洗->浸酸->预敏化->敏化/活化->清洗->加速->清洗->化学镍->清洗->预镀铜->清洗->活化->清洗->酸铜->清洗->活化->半亮镍->亮镍->清洗->电解活化->镀铬->回收->还原->清洗->干燥->挂具退镀。

改善电镀的常用方法如下：

1、部件设计与电镀工艺

如去应力，电镀设备厂家，塑料件中存在一定的应力，必会对塑料件的粗化及以后一系列的前处理工序带来很多的问题。因此，对应力较高的塑料件必须经过这一工序。特别对PC含量高的塑料件(PC≥40%)，由于PC物料本身自润滑性差，有应力开裂倾向，成型时收缩率小，易发生熔融开裂和应力集中现象，需采用退火等方法去除应力。

2、注塑工艺

如提高模温减少材料的应力等。

3、控制ABS及组分

在ABS树脂中，电镀设备，1，3-丁二烯橡胶颗粒为分散相，SAN为连续相，在电子显微镜下可以观察到丁二烯橡胶相呈球状均匀地嵌入在丙xi腈-benyi烯树脂相中。在化学粗化时，橡胶相被氧化溶蚀，而连续的树脂相表面留下了大量微笑的孔穴。正是这些孔穴，使镀层被锚固在塑料表面，以获得良好的结合力。因此，丁二烯的浓度和橡胶粒子的分散对于整体效果而言均十分重要。丁二烯或大或小颗粒的离散度被认为是zui重要的一个方面。用于电镀的ABS塑料要求丁二烯的含量在18%-23%之间。

4、提高流动性

材料的流动性也至关重要，因高的流动性保证毛坯件高的光泽，保证电镀无麻点。

惠州市科伟泰自动化设备有限公司

惠州市科伟泰连续电镀生产线

连续电镀又称卷对卷电镀，流程由放料--前处理--电镀--后处理--烘干--收料组成。一般用于素材为不锈钢、紫铜、合金铜等连续冲压、蚀刻产品的浸镀、刷镀、轮镀（选镀）、压板镀、清洗、退镀。镀面包括金、银、铜、镍、锡、铂、铑、钌等等。产品在连续通过镀槽的过程中完成表面处理，保证带材或端子实现可靠的导电、可焊、防腐、精美外观、尺寸修复等功能。

惠州市科伟泰自动化设备有限公司成立于2002年，位于广东省惠州市惠阳区新圩。科伟泰真诚的欢迎您莅临指导！

卷对卷连续电镀线的简单介绍

本电镀设备采用定位轮控制、使带材在电镀设备内移动时不会触及到任何物体上、所以可以很好地起到保护我们客户产品主要部位、而且在电镀时我们可以精准控制液位、使产品根据客户要求、特别在高速连续电镀重使工件的镀层受到均匀一致，此电镀设备生产效率相对较高，电镀设备，从而节约成本，这是带材连续电镀生产的优势之一，对于这种连续电镀线主要电器采用日本三菱、欧姆龙、及法国施耐西门子、等品牌

惠州市科伟泰自动化设备有限公司在2002年成立，一直在电镀设备电镀，镀金，镀锌，镀银，镀镍，塑料电镀等方面上做出了巨大的研究并设计和销售等等服务。不管是在总部深圳还是在惠州，惠州科伟泰自动化设备仍然坚持着20年前的公司理念，以客户为主，打造高质量的产品，维护好客户，携手共进的思想。

电镀设备公司-电镀设备-科伟泰自动化设备由惠州市科伟泰自动化设备有限公司提供。惠州市科伟泰自动化设备有限公司（www.hzkwt.com）位于惠州市惠阳区新圩镇长布村新坡村民小组惠淡公路旁。在市场经济的浪潮中拼博和发展，目前科伟泰自动化设备在环保设备中享有良好的声誉。科伟泰自动化设备取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。科伟泰自动化设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。