

跃顺 FK螺丝排列机 螺丝排列机

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 跃顺 FK螺丝排列机 螺丝排列机 |
| 公司名称 | 深圳市跃顺工业设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区 |
| 联系电话 | 15813820383 |

产品详情

- 1、转盘式螺丝供料机是为桌上型锁螺丝机（吸附式）配套使用的供料装置，其作用是为桌上型锁螺丝机Z轴在某固定位置供料，由Z轴吸附装置吸取螺丝，是一种将螺丝实现有序排列，再通过四等分分度盘逐颗进行分料，以提高工作效率为目的的一种小型自动化设备，全自动螺丝排列机，广泛应用于电子产业。
- 2、一机可适用多种规格螺丝。目前我公司的转盘式螺丝供料机使用范围可以实现可调，螺丝牙径在M1到M5的范围内均可以调节，另需要更换转盘分离装置的盘面及感应件。对于特殊螺丝，可根据螺丝外形单独设计轨道及分配盘面。螺丝长径比在 1：3的螺丝都可以实现稳定供料。
- 3、我公司所有机型的送料系统和振动驱动均独立控制，可自由设定理想的停止时间，螺丝卡料时，控制系统会控制分配机构复位校正，TES-1050R螺丝排列机，具有自动纠错功能，当非正常情况产生时，螺丝机会启动故障报警功能。

折叠按工作原理按工作原理可分为:多轴式自动锁螺丝机、坐标式自动锁螺丝机、手持式锁螺丝机。

多轴式:多轴同时拧螺丝，一次可拧好产品所有螺丝，效率较高;

坐标式:通过程序设定的坐标点位来逐个(或多个)拧螺丝，可储存编辑多套方案，螺丝排列机，适用范围广;

手持式:手持式同样配有自动送钉机，由人工找螺丝孔位拧螺丝，可锁付产品任何部位螺丝，FK螺丝排列机，灵活性较好。折叠按送料方式按送料方式可分为:吹气式、吸附式。

吹气式:吹气式送料既常规的自动锁螺丝机配置的送料机，螺丝经过吹气式送钉机筛选、排列、检测等工序，由气压通过送钉管将螺丝自动输送至锁付机构夹咀下方等待锁付。设备拧螺丝与送螺丝同步进行，无滞留。

吸附式:吸附式送料通常用于坐标式机型送料，是一种通用型较好的送料方式，由螺丝排列机执行螺丝输送、检测、排列工序。坐标机来回吸取螺丝再执行螺丝紧固工序，其优势在于不受螺丝尺寸影响。折叠按锁付机构折叠按方案类型按方案类型分，设备更显得多样化，非标自动化设备可根据客户要求定制，其设计方案种类较多，常见的有:带机械手臂锁螺丝机、左右移动式锁螺丝机、水平锁付方案、背靠背锁付方案、双系统锁付方案、龙门架结构方案以及附带钻孔、打胶、自动送螺母、自动送工件等。

NSBI安装事项

1、下方分度感应盘两个小孔应封住。

2、M2以上的螺丝分料盘缺口处轻微倒角，方便螺丝进入，HIOS螺丝供料机，同时将分料盘及分料板上的毛刺磨去。

3、组装分料模块

3.1装好模块后（先不装步进电机），手动转动大齿轮，分度盘应可以自由转动，与分料板之间无摩擦接触。

3.2分料盘与分料板应大致在一个平面上，分料盘可适度高于分料板，可以通过在分料盘下方添加垫片实现。3.3 安装步进电机，步进电机安装时应水平，与啮合的大齿轮保持平行，且电机齿轮与大齿轮之间间距不可过

大，否则上方分料盘晃动量会比较大；间距也不可过小，否则电机无法提供足够的扭力驱动齿轮旋转。

3.4右侧小齿轮的位置应适当上移，使齿轮间间距小一点，如此下方感应盘晃动比较小，

螺丝供料机，定位更准确，螺丝供料机，间距也不可 太小，否则将无法驱动齿轮旋转。

跃顺(图)-FK螺丝排列机-螺丝排列机由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。深圳市跃顺工业设备有限公司（www.evsoon.com）有实力，信誉好，在广东 深圳 的装配作业类等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进跃顺和您携手步入辉煌，共创美好未来！