

丝印网版制作 揭阳丝印网版 柯美斯移印材料

产品名称	丝印网版制作 揭阳丝印网版 柯美斯移印材料
公司名称	东莞市柯美斯精密印刷材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇陈屋贝奔腾街13号
联系电话	13612699083

产品详情

如何保证丝印网版制作的精度

如何保证丝印网版制作的精度1.网框材料上的选择--这是基础网框材料的选择，一般选用LY12、LF2等高材质合金铝方管型材，规格选用宽20mm，厚20mm，厚度达2mm上下，必要时可用特殊加固型的铝合金材质，有日字型、田字型和交叉型这些规格的。四角用弧焊接加工而成。这样的话框架强度高，稳定性好，精度自然就高了。2.丝网布材料的选择目前用得的是尼龙丝网和涤纶丝网。尼龙丝网耐热性较差，受热后易产生热塑性变形，使张力不均匀，影响网印质量。涤纶丝网耐热性较好，尺寸稳定，图形不因温度和湿度的变化产生较大的变动。为了保证网印图形精度选用单丝涤纶丝网。同时应选用丝网目数较高，丝径较细，网眼较小的丝网，丝网的颜色以黄色或棕黄色为好，晒出来的图案不会晕边。

丝网印刷糊版产生原因和解决办法

分析丝网印刷糊版产生原因和解决办法 承印物的原因。丝网印刷承印物是多种多样的，承印物的质地特性也是产生糊版现象的一个因素。例如：纸张类、木板类。织物类等承印物表面平滑度低，表面强度较差，在印刷过程中比较容易产生掉粉、掉毛现象，因而造成糊版。 车间温度、湿度及油墨性质的原因，丝网印刷车间要求保持一定的温度和相对湿度。如果温度高，相对湿度低，油墨中的挥发溶剂就会很快的挥发掉，油墨的粘度变高，从而堵住网孔。另一点要注意的是，如果停机时间过长，也会产生糊版现象，时间越长糊版越严重。其次是，如果环境温度低，油墨流动性差也容易产生糊版。 丝网印版的原因。制好的丝网印版在使用前用水冲洗干净并干燥后方能使用。如果制好版后放置过久不及

时印刷，在保存过程中或多或少就会粘附尘土，印刷时如果不清洗，就会造成糊版。

网版的前处理：不论你採用何种网膜版的制作方法，在涂布（粘贴）感光材料之前还有一非常重要的工序，我们称它为网前处理，由聚脂单丝表面十分光滑对感光材料的亲和性差，加上网布在织造过程中，在网丝上了一种特殊的腊油，因此网布对感光材料的亲和力就更差，严重影响模版的耐印次数。为提高网版的耐印率，必须对网丝进行粗化和脱脂处理。这个粗化和脱脂过程我们称他为“网前处理工序”。粗化是用物理及化学作用下增加网丝对感光材料的单位接触面积，从而提高它对感光材料的附着力。同理除去网丝上的油脂来增强对感光材料的粘附力和亲和力。在这个粗化、除脂的过程称之为“前处理工序”。上面我们简述了辅助材料的作用，现在让我们进一步了解它们的组成、特性及用法。然后再讲述各种工艺的制版方法。