

丝印胶刮厂家 柯美斯丝印材料 梅州刮胶

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 丝印胶刮厂家 柯美斯丝印材料 梅州刮胶 |
| 公司名称 | 东莞市柯美斯精密印刷材料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市常平镇陈屋贝奔腾街13号 |
| 联系电话 | 13612699083 |

产品详情

丝印刮胶的使用技巧

丝印刮胶的使用技巧：首先是丝印刮胶本身。刮胶不能过硬不然就加快了印版磨损的速度直接产生刮痕。刀口一旦出现缺口，印刷出来的印刷品上会看到成左右移动的有规律的刀线。所以当丝印刮胶的刀口出现缺口时要赶紧换新的丝印刮胶，除非刀口很是细微影响不大。换刀时，需要注意的是要清除压刀片和刀槽的积墨，为的是确保新丝印刮胶安装的一个平整度。压刀片露出来的长度可以都保持5厘米左右为好。一开时可能出现与印版磨合时期较长的现象，这是因丝印刮胶而异，解决的方法可以利用砂纸把丝印刮胶的刀刃再打磨的平滑一些。

胶印机丝印刮胶的安装方法

胶印机丝印刮胶的安装方法在装刮胶之前要注意将衬刀与刀板清洗干净，不能有一丝的油墨或污渍，以免会出现刀装不平，有波浪的形状。装好后从中间锁紧，注意刚开始不能锁得太紧，轻微锁一下然后再两边来回锁。同时，刮胶要保持平直，不然会有波浪出现。注意各个螺丝不要锁得太紧，为的是下一步工作的需要。锁好各螺丝后要注意测量三点的高度是不是平衡，不能一边高一边低，可以用专用的尺子或用内六角的一端来测量，一定要做到三点高度一致。

印刷过程中应该注意以下六项：有的油墨丝印刮胶在印刷过程中，由于触变性过大，在其出现触变现象之前它的粘度较高，印刷时就容易引起堵墨、糊版故障。所以，需要在墨斗中装有搅拌器，通过搅拌使其改善油墨丝印刮胶的流动，降低油墨丝印刮胶的粘度，以防止油墨丝印刮胶堵版、糊版。如果油墨丝印刮胶触变性过大，印刷过程中的油墨丝印刮胶会越来越稀，墨色也会越印越淡，几乎无法调整，这种油墨丝印刮胶就不适合印刷实地满版的印品，印刷时应注意这个问题。油墨丝印刮胶触变性不适对印刷质量有很大的影响。我们发现在印刷过程中，油漆是气温低、机器速度慢的情况下，墨斗中的油墨丝印刮胶常常出现输送不顺畅、供墨不正常现象、造成印品的墨色越来越淡，影响了印刷墨色的稳定，这是油墨丝印刮胶触变性差的原因。所以要特别注意经常搅拌墨斗中的油墨丝印刮胶，印刷过程中保持连续、均匀的流动性，确保产品的墨色质量。