

振动摩擦焊接机 晋城振动摩擦焊接 台州锦亚

产品名称	振动摩擦焊接机 晋城振动摩擦焊接 台州锦亚
公司名称	台州市锦亚机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区院桥镇横林村加油站右侧
联系电话	15867008008

产品详情

焊接工艺的类型-每个人都应该知道

焊接是在热和压力的帮助下连接两种或更多种材料，特别是金属的过程。在19世纪之前，主要有一种类型的焊接是锻造焊接，在焊接和氧燃料焊接之后，铁匠主要倾向于焊接。但由于在焊接技术方面的目光进步，目前有近35种先进的焊接类型。

2) 弧焊

- (i) 屏蔽金属电弧焊 (SMAW)
- (ii) 气体保护金属电弧焊 (GMAW) 或 (MIG)
- (iii) 磁通电弧焊 (FCAW)
- (iv) 埋弧焊 (SAW)
- (v) 气体Tungusten电弧焊接 (GTAW) 或 (TIG)
- (vi) 等离子弧焊 (PAW)
- (vii) 原子氢焊 (AHW)
- (viii) 碳弧焊 (CAW)
- (ix) 电渣焊 (ESW)
- (x) 电焊 (EGW)

3) 电阻焊

(i) 缝焊

(ii) 凸焊

(iii) 点焊

(iv) 闪光焊

(v) 电阻对焊

4) 辐射能量焊接

(i) 电子或电子束焊接

(ii) 激光束焊接

5) 固态焊接

(i) 冷焊

(ii) 扩散焊

(iv) 锻焊

(v) 摩擦焊

(vi) 热压焊

(vii) 辊焊

(viii) 超声波焊接

台州市锦亚机械制造有限公司是一家专业生产塑料线性振动摩擦焊接机，热钎焊接机，热板焊接机，多头非标型超声波塑料焊接机，振动摩擦焊接原理，以及非标准设备、自动化设备、治具等研发、设计、制造及销售为一体的技术服务性实体公司。

有关焊接工艺适用的超声波焊接机购买指南的评论和应使用何种类型的焊接机

超声波焊接机应被视为长期投资，这使得潜在买家在购买前考虑所有替代品非常重要。不幸的是，没有普遍的焊接工艺。这种情况将在很大程度上决定哪种焊接工艺是合适的，以及应使用何种类型的超声波焊接机。一些常见的焊接工艺包括金属电弧焊（MIG），气体保护钨极电弧焊（TIG），屏蔽金属电弧焊（棒焊或棒焊电极焊）和药芯焊接。

购买超声波焊接机之前要考虑的是它是否真的是较好的解决方案。重要的是要知道这与等离子切割不同。焊接是一种用于连接的工艺，通过熔化和熔合将两块相似的金属固定在一起。另一方面，等离子切割

机用于切割制造金属。许多人混淆了两者或错误地认为焊接和等离子切割可以用一台机器完成。

要考虑的第二件事是通常焊接什么类型的材料。气体保护金属电弧焊是一种通过手持式焊枪装置将裸金属填充焊丝与保护气体一起供给的过程。在接触时，它会产生进行实际焊接的方舟。对于大多数常规连接应用，MIG焊机通常是较好选择。它不仅是较容易学习的过程，而且可以焊接轻型材料，包括较常见的金属（碳钢，不锈钢和铝）

要考虑的第三件事是，是否有任何时间要求可能会限制该过程。这很重要，因为每种类型的机器都有不同的占空比。占空比是焊机在需要关闭之前可以使用的时间长度，以便它可以冷却。较便宜的焊工通常比更昂贵的焊工具有更短的工作周期。有些焊工甚至可以100%的工作周期连续运行。

后要考虑的是可用功率和便携性。如果购买超声波焊接机以便在商店中使用，则可能不需要非常便携并且将不断地具有显著的供电通道。另一方面，重型现场维修需要一种能够有效管理不同尺寸和类型的金属同时又易于携带的包装。在现场维修中使用的超声波焊接机可能无法接入电连接，这意味着将需要燃气动力的发动机驱动发电机来提供焊接和辅助动力。

台州市锦亚机械制造有限公司是一家专业生产塑料线性振动摩擦焊接机，热铆焊接机，热板焊接机，多头非标型超声波塑料焊接机，以及非标准设备、自动化设备、治具等研发、设计、制造及销售为一体的技术服务性实体公司。

一、概述

热塑性塑料的超声波加工是一种先进的技术。

超声波塑料焊接的基本原理是利用模头每秒钟高于16KHz的振动，在力的作用下，使两件被焊接加工的接触面瞬间产生动摩擦迅速熔化，当振动停止后，加工件在力的作用下待固化完成加工。

超声波手提式塑料焊接机是根据以上的原理而专门设计的，主要用于纺织、服装、电子、玩具等行业，具有小巧灵活，操作简便，价廉实用等优点。

二、技术参数

- 1、额定频率：28KHz
- 2、额定功率：300W
- 3、使用电源：220VAC 50/60HZ
- 4、焊接时间：0-10S（连续可调）
- 5、电器箱尺寸：32cm（L）X 23cm（H）X 10cm（H）

三、件位置及功能

A面板

1、电源开关

电器箱的接入电源开关。打开此开关后，本机电源导通，同时电源指示灯亮。

2、焊接时间控制旋钮

社定超声波发射时间，根据加工件的要求，调整此旋钮，达到焊接效果。

3、功率调整旋钮

调整功率使用振幅输出。

4、真空泵

机内真空泵产生真空气流、通过真空吸气管将钻吸起。

5、输出控制电缆插座

将电器箱内产生的超声波能量通过此插座同电缆线的连接输送到手提换能器上。

注意：电器箱工作时，此插座内的电极有高压电流，切不可用手摸。

B面板

6、电源线

连接电器箱到外接电源的电源引入线，将插头插在电源插座上。

C换能器组件

7、手提振荡筒

本手提振荡筒是由绝缘材料制成，内装换能器及焊头，供操作者手提之作用。

注意：内装换能器是将电器箱内引来的高压电流通过换能器将电能转换为机械能，因此请勿私自拆开或将振荡筒外壳打（压）碎，以免触电，震动摩擦焊接机，确保安全。

8、焊头

将换能器转换出来的超声波能量通过焊头传递到工件上，再通过人手的作用力达到焊接目的。

注意：焊头的各部分尺寸是根据声学传递原理设计制作而成，因此切不可随意改变焊头形状及尺寸，以免影晌本机的正常使用或使用或造成焊头报废。更换焊头时必须将电源断开。

9、声波控制开关

本声波控制开关是供操作者操作时控制声波发射工作而设，操作时操作者将焊头对准被焊接工件轻按本开关并用力紧压工件。

10、输出控制电缆接头

是将电器箱内产生的超声波能量通过同电缆的连接传递到换能器上的接头。

四、使用方法

- 1、将电缆线的一端接到手提振荡筒上输出控制电缆接头，另一端接到电器箱背面的输出控制电缆插座上，并旋紧。
- 2、将焊头的连锁面擦干净，连接在手提筒的换能器上，并用扳手锁紧。注意：连接时，必须确保焊头与换能器间两个连接面吻合，并锁紧。不可因连接螺丝过长或滑牙无法锁紧的现象，否则产生声波传递不畅而导致本机损坏。
- 3、装卸焊头时必须使用两支扳手将焊头及换能器分别卡住，不得只卡其中一个部分锁紧或装卸，以免导致手提振荡筒（7）的损坏。
- 4、检查1、2点安装妥当后，将电源线（5）插座插在外接电源插座上，并扳动电源开关（1），这时电源指示灯亮。
- 5、轻压声波控制开关（8），晋城振动摩擦焊接，这时能听到声波传递到焊头（6）时焊头发发出“吱吱”声，说明本机工作正常，可投入使用。
- 6、本机在工作出现异常时，切勿私自拆开设备，振动摩擦焊接模具，请通知供应商或将设备寄到生产商检查维修。

台州市锦亚机械制造有限公司是一家专业生产塑料线性振动摩擦焊接机，热铆焊接机，热板焊接机，多头非标型超声波塑料焊接机，以及非标准设备、自动化设备、治具等研发、设计、制造及销售为一体的技术服务性实体公司。

振动摩擦焊接机-晋城振动摩擦焊接-台州锦亚(查看)由台州市锦亚机械制造有限公司提供。台州市锦亚机械制造有限公司（www.tzjinya.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。台州锦亚——您可信赖的朋友，公司地址：台州市黄岩区院桥镇横林村加油站右侧，联系人：张吉（推销勿扰）。同时本公司（www.jinya-jx.com）还是从事振动摩擦焊接机，塑料振动摩擦焊接机，振动摩擦焊接治具的厂家，欢迎来电咨询。