

厚片吸塑模具 厚片吸塑 奇励吸塑加工

产品名称	厚片吸塑模具 厚片吸塑 奇励吸塑加工
公司名称	东莞市奇励吸塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇水朗村拥军路170号奇励吸塑
联系电话	13728208975

产品详情

厚壁吸塑主要应用范围有哪些

厚壁吸塑主要应用范围有哪些厚壁吸塑常见产品有：家用电器内胆外壳、行李箱包、展架配件、装潢、汽车内饰、保险杠、挡泥板、美容器件、灯箱外壳、玩具车壳、工业面板、广告灯箱、厚壁吸塑LOGO、卫浴产品、冰箱内胆等等。厚壁吸塑机首要使用：1.塑料包装行业(厚壁吸塑包装、塑胶、电池、玩具、礼品、五金、家电、电子、文具、装修)；2.食品包装行业(快餐盒、水果托盘、饼干盒)；3.行业(药丸包装、药片包装)；4.工业上冷却塔冷却水导流板等；装修用立体浮雕图画、塑料天花板、壁板、汽车资料、卫生器件等制作行业。合适出产各种颜材：聚乙烯PS、聚PVC、有机玻璃、abs、聚甲酯；植绒片材；环保片材APET、PET、PP等；光降解资料；生物降解资料等塑料制品。

厚片吸塑产品单价的计算方式和相关因素

厚片吸塑产品单价的计算方式和相关因素在计算厚片吸塑材料成本之前，必须要弄清楚原料的价格，根据产品的用途，确定采用何种材质和等级的材料，并且寻找该种材料性价比较高的供应商。其次还要预估厚片吸塑产品用多厚的胶片制作，要根据成型各部位的厚度和形状而定。然后还要根据厚片吸塑产品外形尺寸和形状，计算一版能排多少个模，密度一定要适当，因为排密了会降低产品质量，排稀了会增大材料损耗，使成本上升，都不利于产品的生产。当然制作过程中材料的损耗率也得考虑在内，这与厚片吸塑形状、产品数量以及外形尺寸与吸塑机底盘适配程度有关系。通常情况下，产品形状越方正、产量越大，损耗率就越小。

厚片吸塑的工艺有哪些不同的客户对于产品的要求都是有相应的规格的，因而在生产之前就需要先将吸塑模具先制作好。在通常的情况下都是利用石膏制作吸塑模具的，吸塑生产用的模具，成本低的是石膏模，其次是电镀铜模，贵的是铝模。当模具制作好了，就应先让其自然干燥完全或是烘干，然后根据产品表面凸凹具体情况进行相应地处理。当模具完全干燥之后，就应将模具装入真空室上层铁板上，然后根据模具大小，再将模具载成适用规格尺寸，然后将此片材放入加热木柜内，在进行固定好，进行处理。经软化处理好的塑料片和木柜置于真空之中，并开动吸气开关，将真空室内空气吸抽干净，待塑料片冷却后，那么模具就成型了。