

PPA 美国苏威 AS-4133-BK 注塑级

产品名称	PPA 美国苏威 AS-4133-BK 注塑级
公司名称	东莞市帝邦塑料有限公司
价格	30.00/KG
规格参数	厂家(产地):美国苏威 牌号:AS4133BK 用途级别:注塑级
公司地址	东莞市樟木头镇塑金国际19栋110
联系电话	13428455336

产品详情

PPA加工

尽管其它熔融工艺也能使用，绝大多数PPA树脂是用传统注塑法加工的。把PPA原料预干燥到低于0.1%的湿度水平，然后装入热密封的金属衬里袋子或盒子内，这些容器能保证PPA原料在加工前不用再干燥。加工工艺可接受的湿度水平是0.15%或更低。加工湿的树脂能使分子量降低，造成相应的机械性能上的损失。使用干燥剂贮斗式干燥器，在175 °F条件下很容易把树脂干燥到露点湿度达-25 °F甚至更低。干燥时间视吸收的水量而定，一般在4—16个小时范围内。

注塑时熔融温度在615—650 °F范围内，物料在机筒内的停留时间不超过10分钟，这样注塑出来的产品机械性能较佳。要求模具温度至少275 °F，以便得到完全结晶和尺寸稳定性较佳的产品。具有部分厚壁的部件，由于冷却速度慢，可以在较低的模温下注塑。模温对于成品部件的表面外感较佳化是至关重要的。用于真空镀金属或电镀金属的矿物填料级PPA树脂的模具表面温度要求350 °F。