

## S120西门子伺服电机启动运行抖动、加速报警维修

产品名称	S120西门子伺服电机启动运行抖动、加速报警维修
公司名称	雷煜自动化
价格	800.00/台
规格参数	电机抖动:西门子伺服电机振动维修 诚信维修:S120伺服电机加速报警 质保期长:西门子伺服驱动器坏维修
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

### 产品详情

苏州/无锡/南通/常州/泰州/徐州/南京西门子伺服电机编码器报警维修，西门子伺服电机模块坏维修，上海嘉兴宁波湖州杭州温州舟山西门子伺服电机/主轴电机/直线电机/力矩电机不能启动维修，免费检测，价格合理，质保期长，维修快速。

上海雷煜自动化科技提供伺服电机常见故障；通电报警，过载，过压，过流，不能启动，启动无力。运行抖动，失磁，跑位，输出不平衡，编码器报警，编码器损坏，位置不准，航空插头坏维修，通讯网口（SM120）坏维修，通电跳闸，磁铁爆钢卡死转不动，电机发热发烫，电机运转异常，高速运转响声（噪音）大，刹车失灵等维修。

S120西门子伺服电机启动运行抖动、加速报警维修，西门子S120驱动器维修、西门子S120伺服驱动器维修、西门子S120驱动模块维修、西门子S120功率模块维修、西门子S120电机模块维修、西门子S120电机主轴模块维修、西门子S120数控系统模块维修、西门子S120模块维修、西门子S120电源维修、西门子S120电源模块维修、西门子S120数控电源维修、西门子S120数控驱动维修、西门子S120伺服控制器维修、西门子S120主板维修、西门子S120驱动板维修、西门子S120调试、西门子S120控制器维修、西门子6SL3120驱动器维修、西门子6SL3130电源模块维修

西门子伺服电机运行哗哗异响、电机过温报警维修，西门子电机磁钢片脱落维修，西门子伺服电机爆钢维修，西门子伺服电机扫堂维修，西门子伺服马达动一下编码器就报警维修，

SM120西门子伺服电机网口坏、不能通讯维修，编码器故障现象

报警编码器问题，编码器摔坏，编码器报警，编码器位置不准，原点错乱，跑偏位编码器，编码器玻璃盘破碎掉，编码器玻璃盘磨损，编码器磨损，跑位，抖动，位置不准，航空插头烧坏，回不到原点

编码器损坏，编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂，低速正常高速偏差、高速正常低速偏差

通电后西门子电动机不能转动，但无异响，也无异味和冒烟。

故障原因 电源未通(至少两相未通); 熔丝熔断(至少两相熔断); 过流继电器调得过小; 控制设备接线错误。

通电后西门子电动机不转有嗡嗡声

故障原因 转子绕组有断路(一相断线)或电源一相失电; 绕组引出线始末端接错或绕组内部接反; 电源回路接点松动，接触电阻大; 电动机负载过大或转子卡住; 电源电压过低; 小型电动机装配太紧或轴承内油脂过硬; 轴承卡住。

西门子电动机起动困难，额定负载时，电动机转速低于额定转速较多

1.故障原因 电源电压过低; 面接法电机误接; 转子开焊或断裂; 转子局部线圈错接、接反; 修复电机绕组时增加匝数过多; 电机过载

电动机空载电流不平衡，三相相差大

1.故障原因 绕组首尾端接错; 电源电压不平衡; 绕组存在匝间短路、线圈反接等故障。

5

电动机运行时响声不正常有异响

故障原因 轴承磨损或油内有砂粒等异物; 转子铁芯松动; 轴承缺油; 电源电压过高或不平衡。

6

运行中电动机振动较大

故障原因 由于磨损轴承间隙过大; 气隙不均匀; 转子不平衡; 转轴弯曲; 联轴器(皮带轮)同轴度过低。

合理润滑编辑

高速主轴 主轴轴承常见的润滑方式有脂润滑、油雾润滑、油气润滑、喷射润滑及环下润滑等。

脂润滑不需任何设备，是低速主轴普遍采用的润滑方式。dn值在 $1.0 \times 10^6$ 以上的主轴，多采用油润滑的方式。

油雾润滑是将润滑油(如透平油)经压力空气雾化后对轴承进行润滑的。这种方式实现容易，设备简单，油雾既有润滑功能，又能起到冷却轴承的作用，但油雾不易回收，对环境污染严重，故逐渐被新型的油气润滑方式所取代。

油气润滑是将少量的润滑油不经雾化而直接由压缩空气定时、定量地沿着专用的油气管道壁均匀地被带到轴承的润滑区。润滑油起润滑的作用，而压缩空气起推动润滑油运动及冷却轴承的作用。油气始终处于分离状态，这有利于润滑油的回收，而对环境却没有污染。实施油气润滑时，一般要求每个轴承都有单独的油气喷嘴，对轴承喷射处的位置有严格的要求，否则不易保证润滑效果，油气润滑的效果还受压

缩空气流量和油气压力的影响。一般地讲，增大空气流量可以提高冷却效果，而提高油气压力，不仅可以提高冷却效果，而且还有助于润滑油到达润滑区，因此，提高油气压力有助于提高轴承的转速。

实验表明，加大压力比采用常规压力进行油气润滑可使轴承的转速提高20%。喷射润滑是直接用高压润滑油对轴承进行润滑和冷却的，功率消耗较大，成本高，常用在dn值为 $2.5 \times 10^6$ 以上的超高速主轴上。

环下润滑是一种改进的润滑方式(见图1)，分为环下油润滑和环下油气润滑。实施环下油或者油气润滑时，润滑油或油气从轴承的内圈喷入润滑区，在离心力的作用下润滑油更易于到达轴承润滑区，因而比普通的喷射润滑和油气润滑效果好，可进一步提高轴承的转速，如普通油气润滑，角接触陶瓷球轴承的dn值为 $2.0 \times 10^6$ 左右，采用加大油气压力的方法可将dn值提高到 $2.2 \times 10^6$ ，而采用环下油气润滑则可达到 $2.5 \times 10^6$ 。

影响角接触球轴承高速性能的主要原因是高速下作用在滚珠上的离心力和陀螺力矩增大。