

螺丝紧固件批发 云南螺丝 合肥钜翔

产品名称	螺丝紧固件批发 云南螺丝 合肥钜翔
公司名称	合肥市钜翔精密五金制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市瑶海区综合经济开发区长江东路三十埠大桥西100米安徽新安良种猪有限责任公司
联系电话	18868771682

产品详情

螺钉的材料要求

- 1) 硼的含量可达0.005%，不锈钢紧固螺钉，螺丝紧固件批发，其非有效硼可由添加钛和（或）铝控制。
- 2) 这些性能等级允许采用易切制造，其硫，磷及铅的I大含量为：硫0.34%；磷0.11%；铅0.35%。
- 3) 为了保证良好的淬透性，云南螺丝，螺纹直径超过20mm的紧固件，需采用对10.9级规定的钢。
- 4) 含碳量低于0.25%（桶样分析）的低碳合金钢的锰I低含量为：8.8级：0.6%；9.8、10.9和10.9级：0.7%。

自钻螺纹：直接在工件上使用，螺丝钻孔攻牙一次成型。

螺钉加工工艺：

A 车削加工：通过去除材料的方法使材料达到理想形状。优点：加工精度高，无模具限制。缺点：成本高，不锈钢螺丝价格，加工速度慢。

B 锻造加工：通过外力挤压材料使之发生变形。优点：速度快成低可批量生产。缺点：成形受模具限制复杂产品模具费用高。

C 冷镦：在金属线材不加热的状态下，使用模具借助外力对其挤压变形过程。

盘头和六角头自攻螺钉适用于钉头允许露出的场合，螺丝供应商，六角头自攻螺钉可比盘头自攻螺钉承受较大的力矩。沉头和内六角花形自攻螺钉适用于钉头不允许露出的场合，内六角花形自攻螺钉可比沉头自攻螺钉承受较大的力矩；半沉头自攻螺钉适用于钉头允许轻微露出的场合。自攻螺钉装拆时，开槽自攻螺钉需用一字形螺钉旋具。十字槽自攻螺钉需用十字形螺钉旋具。

螺丝紧固件批发-云南螺丝-合肥钜翔由合肥市钜翔精密五金制造有限公司提供。合肥市钜翔精密五金制造有限公司（www.hefeijuxiang.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！