

上海彩色3D打印机生产厂家 思必得电子科技有限公司

产品名称	上海彩色3D打印机生产厂家 思必得电子科技有限公司
公司名称	昆山思必得电子科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路399号台协国际商务广场1208室
联系电话	15250179389

产品详情

3d打印后的处理工艺

表面喷砂

表面喷砂也是一种常用的后处理工艺，操作人员手持喷嘴朝着抛光对象高速喷射介质小珠从而达到抛光的效果。珠光处理一般是比较快的，大概五到十分钟就能处理好，处理后的产品表面光滑且有均匀的亚光效果。

表面上色

除了全彩3d打印设备打印出来的产品外，其他的就能打印单种颜色，有时候要对我们打印出来的物件进行上色，不同材料需要用到的不同的颜料。

3d打印机的误差是从哪里来的

1.3d打印机并不是单一的移动方向，其是综合3个唯独：上下、左右、前后。任何一丝的移动，都是部件之间的摩擦，始终会有细微的偏差。

2. 对于PLA、ABS等耗材来说，由于热胀冷缩，一定会导致打印出现误差，一般情况下，PLA的热胀冷缩造成误差比较小。

3. 3d打印是逐层打印的，其层厚越小，打印的细节和表面光滑度就越好。

3d打印后的处理工艺

3d打印工作原理的通过逐层叠加成型的，那么分层制造就会存在台阶效应，虽然说每一层都能分解的很薄，但在微观尺寸下，还是会有一定厚度的多级台阶，模型打印表面质量和打印材料、机器精度、打印速度等等都有关系，那为了更好的解决打印产品的表面质量问题，那这就需要在模型后期处理上下功夫了，下面青岛意库自造就来给大家介绍几种常见的处理工艺吧。

1. 砂纸打磨

3d打印出来的物品表面有时候会常见粗糙，需要进行抛光。虽然说FDM技术可以制作出高品质的零件，但零件上一层层堆积的纹路是肉眼能看的见的，彩色3D打印机生产厂家，尤其是有大量支撑的情况下，这常常会影响用户的判断，这时候就需要用砂纸进行打磨。

上海彩色3D打印机生产厂家-思必得电子科技有限公司由昆山思必得电子科技有限公司提供。昆山思必得电子科技有限公司（www.speed-3d.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。思必得电子科技——您可信赖的朋友，公司地址：昆山开发区前进东路399号台协国际商务广场1208室，联系人：陈伟。