

Q11F不锈钢一片式内螺纹球阀（蝶形手柄）

产品名称	Q11F不锈钢一片式内螺纹球阀（蝶形手柄）
公司名称	温州市兴伟阀门制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:Q11F 品牌:兴伟 材质:不锈钢
公司地址	温州市龙湾区永兴街道五溪村
联系电话	13736999088 15888422768

产品详情

型号	Q11F	品牌	兴伟
材质	不锈钢	连接形式	内螺纹
结构形式	固定球球阀	公称通径	6-100 (mm)
适用介质	水	压力环境	常压
工作温度	常温	标准	国标
流动方向	单向	驱动方式	手动
零部件及配件	其他	用途	其他
类型(通道位置)	直通式	作用对象	水

一片式球阀 two-piece model ball valve

公称压力：1.6-6.4mpa working pressure: 1000psi

适用温度范围：-20 ~232 ~350 temperature range：-20 ~232 ~350

适用介质：水，油，气及某些腐蚀性液体 (w.o.g) suitable medium: water.oil.air.and some corrosive liquid

螺纹类型：g.npt.bsp.din259/299 thread type：g.npt.bsp.din259/299

数控车床加工螺纹：

球阀的工作原理和现实作用

球阀的工作原理是靠旋转阀恋来使阀门畅通或闭塞。球阀开关轻便，体积小，可以做成很大口径，密封可靠，结构简单，维修方便，密封面与球面常在闭合状态，不易被介质冲蚀，在各行业得到广泛的应用。

球阀和旋塞阀是同属一个类型的阀门，只有它的关闭件是个球体，球体绕阀体中心线作旋转来达到开启、关闭的一种阀门。

球阀在管路中主要用来做切断、分配和改变介质的流动方向。球阀是近年来被广泛采用的一种新型阀门，它具有以下优点：

1. 流体阻力小，其阻力系数与同长度的管段相等。
2. 结构简单、体积小、重量轻。
3. 紧密可靠，目前球阀的密封面材料广泛使用塑料、密封性好，在真空系统中也已广泛使用。
4. 操作方便，开闭迅速，从全开到全关只要旋转90°，便于远距离的控制。
5. 维修方便，球阀结构简单，密封圈一般都是活动的，拆卸更换都比较方便。
6. 在全开或全闭时，球体和阀座的密封面与介质隔离，介质通过时，不会引起阀门密封面的侵蚀。
7. 适用范围广，通径从小到几毫米，大到几米，从高真空至高压力都可应用。

球阀已广泛应用于石油、化工、发电、造纸、原子能、航空、火箭等各部门，以及人们日常生活中。

球阀按结构形式可分：

一、浮动球球阀

球阀的球体是浮动的，在介质压力作用下，球体能产生一定的位移并紧压在出口端的密封面上，保证出口端密封。

浮动球球阀的结构简单，密封性好，但球体承受工作介质的载荷全部传给了出口密封圈，因此要考虑密封圈材料能否经受得住球体介质的工作载荷。这种结构，广泛用于中低压球阀。

二、固定球球阀

球阀的球体是固定的，受压后不产生移动。固定球球阀都带有浮动阀座，受介质压力后，阀座产生移动，使密封圈紧压在球体上，以保证密封。通常在与球体的上、下轴上装有轴承，操作扭距小，适用于高压和大口径的阀门。

为了减少球阀的操作扭矩和增加密封的可靠程度，近年来又出现了油封球阀，既在密封面间压注特制的润滑油，以形成一层油膜，即增强了密封性，又减少了操作扭矩，更适用高压大口径的球阀。

三、弹性球球阀

球阀的球体是弹性的。球体和阀座密封圈都采用金属材料制造，密封比压很大，依靠介质本身的压力已

达不到密封的要求，必须施加外力。这种阀门适用于高温高压介质。

弹性球体是在球体内壁的下端开一条弹性槽，而获得弹性。当关闭通道时，用阀杆的楔形头使球体涨开与阀座压紧达到密封。在转动球体之前先松开楔形头，球体随之恢复原形，使球体与阀座之间出现很小的间隙，可以减少密封面的摩擦和操作扭矩。

球阀按其通道位置可分为直通式，三通式和直角式。后两种球阀用于分配介质与改变介质的流向。

球阀说明书

1、范围：本说明书适用于法兰连接端的电动（或气动）球阀。

2、

组成：由电动（或气动）执行机构（20）与球阀阀体部分组成，其连接靠支架（18）和连接轴（17）。

3、使用限制：温度和压力限制

a. 铭牌显示有球阀在最大和最小操作温度下所允许的最大操作压力。

b. 使用ptfe或rtfe材质的阀座和密封件，操作温度应在 - 290c到2000c之间。其他类型的阀座和密封件的操作温度，应受到ki工厂的检核。

c. 阀的公称压力等级 (pn)，可表明阀在正常温度状态下的最大工作压力。（例如：pn4.0，表明其操作温度在 - 290c ~ 380c时的最大工作压力为40 bar(4.0mpa)）。

d. 电动或气动执行机构的注意事项参见其相应的说明书。

4、安装

1)、取掉法兰端两边的保护盖，在阀完全打开的状态下进行冲洗清洁。

2)、安装前应按规定信号（电或气）进行整机测试（防止因运输产生振动影响使用性能），合格后方可上线安装（接线按电动执行机构线路图）。

3)、准备与管道连接前，须冲洗和清除干净管道中残存的杂质（这些物质可能会损坏阀座和球）。

4)、在安装期间，请不要用阀的执行机构部分作为起重的吊装点，以避免损坏执行机构及附件。

5)、本类阀应安装在管道的水平方向或垂直方向。

6)、安装点附近的管道不可有低垂或者承受外力的现象，可以用管道支架或者支撑物来消除管线的偏离。

7)、与管道连接后，请用规定的扭矩交叉锁紧法兰连接螺栓。

5、操作和使用

1)、操作前须确认管路和阀已被冲洗过。

2)、阀的操作按执行机构输入信号大小带动阀杆旋转完成：正向旋转1/4圈(90度)时，阀关断。反向旋转1/4

圈(900)时，阀开启。

3)、当执行机构方向指示箭头与管线平行时，阀门为开启状态；指示箭头与管线垂直时，阀门为关闭状态。

6、维修

拥有较长的使用寿命和免维修期，将依赖以下几个因素：正常的工作条件、保持和谐的温度/压力比，以及合理的腐蚀数据

注意：球阀在关闭状态下，阀体内部依旧存在受压流体

维修前，解除管线压力并使阀门处于打开位置

维修前，断开电源或气源

维修前，将执行机构与支架脱离

1)、填料处得再锁紧

I 若填料函处有微泄发生，须再锁紧阀杆螺母 (13)。

I 注意不要锁太紧，通常再锁1/4圈~1圈，泄露即会停止。

2)、更换阀座和密封件。

a)、拆卸

I 使阀处于半开位置，冲洗、清除阀体内外可能存在的危险物质。

I 关闭球阀，拆掉两边法兰上的连接螺栓和螺母，然后将阀由管线上完全移除。

I 依序拆卸驱动装置-

执行机构(20)、连接支架(18)、防松垫圈(14)、阀杆螺母(13)、蝶形弹片(12)、格南(11)、耐磨片(10)、阀杆填料(9)

I 拆卸体盖连接螺栓(5)和螺母，将阀盖与阀体分离，并拿掉阀盖垫圈(16)。

I 确认球阀(3)在“关断”位置，这可以将其较容易的从阀体拿出，随后取出阀座。

I 由阀体中孔向下轻推阀杆(6)直到完全取出，然后取出o型圈(8)及阀杆下填料(7)

注意：请谨慎操作，以避免擦伤阀杆表面及阀体填料函密封部位

b)、重新组装

I 清洗和检查拆下零件，强烈推荐用备用零件包更换其阀座及阀盖垫圈等密封件

I 按拆卸的相反顺序进行组装。

I 用规定的扭矩，交叉锁紧法兰连接螺栓(5)。

I 用规定的扭矩，锁紧阀杆螺母(13)

I 安装执行机构后，输入相应的信号通过旋转阀杆带动阀芯旋转，使阀门至打开和关闭位置。

I 如有可能，请在回装管道前，按相关标准对阀进行压力密封测试和性能