

# 淋浴花洒超声波焊接机 铭扬 台州超声波焊接机

产品名称	淋浴花洒超声波焊接机 铭扬 台州超声波焊接机
公司名称	东莞市铭扬超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇石排大道西54号
联系电话	13829234891

## 产品详情

### 如何拆解超声波焊接的塑料外壳

如何拆解超声波焊接的塑料外壳一般超声波焊接的塑料外壳的焊接点是在内部的边缘上。外部看结合处有一条窄窄的缝隙，想拆开它就从这缝隙下手。在动用工具之前，先用手在缝隙处用力按一侧，四个边都要用力按到，这时可听到焊缝开裂的声音，但焊接处并未完全开裂。先用一个钢板尺窄头顺缝围绕焊缝撬动，如果焊接的点不是很大，待撬完四周后即可分离塑料壳体。如果焊点很大，这时就不要用钢板尺的窄面撬动了，要用钢板尺的长面平贴在缝隙中，文具类笔套超声波焊接机，进行撬动。如果有两个钢板尺就在电源外壳的两侧一面一个同时下压撬动。这样即可完整的拆开电源外壳了。

### 超声波焊接对塑料材质有什么要求?

超声波焊接对塑料材质有什么要求？超声波焊接机技术在国内已经相当成熟，由于该工艺结构设计简单，生产，投入成本低的因素，很多产品设计都考虑使用超声波焊接工艺。但是不是所有材料都能焊接，超声波焊接机对要焊接的塑料工件材质也是有要求的，有人理解为任何材料都可以超声波焊接，这是一个很大的误解。不同种材质之间有的能更好地焊接，有的是基本能相熔，有的是不相熔的。同一材料之间熔点是相同的，从超声波原理讲是可以焊接的，但是当要焊接的工件的熔点大于350 时，就不在适合用超声波焊接机了。因为超声是瞬间使工件分子溶化，判断依据是在3秒之内，不能良好熔接，就应该选择其它焊接工艺。如热板焊接等。一般来讲ABS料是焊接，尼龙是难熔接的。比较难焊的材料有：PPS：因材质太软导致非常的不好焊。聚乙烯，简称：PE；此材料比较软所以不好

焊，密度越高焊接难度就相对减少。聚，简称：PVC；因此材料比较柔软不好焊，所以很少人用此种材料，此材料的产品一般用高周波来熔接。聚碳酸酯，淋浴花洒超声波焊接机，简称：PC；熔点高，所需熔接时间长。聚，简称：PP；本材质因弹性系数低，易衰减音波振动，较难焊接。尼龙，简称：PA聚甲醛(POM)。聚酸甲酯，简称：PMM。-共聚物(A/S)。聚酯（PETP聚对苯二甲酸酯，PBTP聚对苯二甲酸乙二醇酯）。ABS材料具有的易加工性，台州超声波焊接机，外观特性，低蠕变性和优异的尺寸稳定性以及很高的抗冲击强度。聚(PS)比重轻，对水及化学物之抗蚀性强，安定、绝缘性佳，特别适合于射出及押出成形，常用于玩具、装饰品、盂洗设备、簪子、透镜、浮动轮等的制造。由于弹性系数高，适合超声波焊接。

超声波提取设备功能介绍超声波提取设备（也称为超声波萃取）以其提取温度低、提取率高、提取时间短的独特优势被具有创新意识者应用于中药材和各种动、植物有效含量的提取，是替代传统剪切工艺方法实现、节能、环保式提取的现代技术手段。超声波提取设备是利用超声波具有的机械效应，空化效应和热效应，通过增大介质分子的运动速度、增大介质的穿透力以提取生物有效成分。利用超声波技术来强化提取分离过程，可有效提高提取分离率，缩短提取时间、节约成本、甚至还可以提高产品的质量和产量。在工业应用方面，利用超声波进行清洗、干燥、杀菌、雾化及无损检测等，是一种非常成熟且有广泛应用的技术。