

嘉兴超声波模具 超声波热熔模具 铭扬

产品名称	嘉兴超声波模具 超声波热熔模具 铭扬
公司名称	东莞市铭扬超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇石排大道西54号
联系电话	13829234891

产品详情

超声波模具与高频机的差别

东莞超声波模具厂为您讲解超声波模具与高频机的差别超声波模具是通过一个电晶体功能设备将当前50/60Hz的电频转变成20KHz或40KHz的电能高频电能，供应给转换器。转换器将电能转换成用于超声波的机械振动能，调压装置负责传输转变后的机械能至超声波模具的焊头。焊头是将机械振动能直接传输至需压合产品的一种声学装置。振动通过焊接工作件传给粘合面振动磨擦产生热能使塑胶熔化，振动会在熔融状态物质到达其接口时停止，超声波热熔模具，短暂保持压力可以使熔化物在粘合面固化时产生个强分子键，整个周期通常是不到一秒种便完成，但是其焊接强度却接近是一块连着的材料。而高频机是高频机的高频大电流流向被绕制成环状或其它形状的加热线圈（通常是用紫铜管高频机制作）。由此在线圈内产生极性瞬间变化的强磁束，将金属等被加热物体放置在线圈内，磁束就会贯通整个被加热物体，在被加热物体的内部与加热电流相反的方向，便会产生相对应的很大涡电流。由于被加热物体内部存在着电阻，所以会产生很多的焦耳热，超声波模具报价，使物体自身的温度迅速上升。达到对所有金属材料加热的目的。

超声波模具的注意事项如何保证焊头能够将换能器转换的机械振动

超声波模具的注意事项 如何保证焊头能够将换能器转换的机械振动能有效地传递到工件上，形成持续稳定的焊接，东莞市铭扬超声波模具公司的工程师将每一个环节都考虑得非常充分。超声波模具是超声波技术中有技术深度的一个方面。即使已经拥有几年的设计和开发经验，我们还是坚信只有通过严格的测试和质量控制才能生产出的焊头东莞换个面观看宇超声波模具械的工程师将焊头的声学特性和机械特性的结合起来，设计出符合客户

需要的产品。我们生产的每一套焊头和模具，不管是标准产品还是根据客户要求定制的，都是用的材料制成的同时经过反复的测试。焊头的外形、强度以及音频等各种参数经过多次试验，能符合为严格的标准，焊头和模具达到的匹配。15KHZ超声波模具20KHZ超音波模具，嘉兴超声波模具，超声波模具的振幅参数振幅对于需要焊接的材料来说是一个关键参数，相当于铬铁的温度，温度达不到就会熔接不上，温度过高就会使原材料烧焦或导致结构破坏而强度变差。因为每一间公司选择的换能器不同，换能器输出的振幅都有所不同，经过适配不同变比的变幅杆及焊头，能够校正焊头的工作振幅以符合要求，通常换能器的输出振幅为10—20 μm ，而工作振幅一般为30 μm 左右，变幅杆及焊头的变比同变幅杆及焊头的形状，前后面积比等因素有关，形状来说如指数型变幅、函数型变幅、阶梯型变幅等，对变比影响很大，前后面积比与总变比成正比。的方法是按已工作的焊头的比例尺寸制作，能保证振幅参数的稳定。

超声波模具材质选择 15KHZ超声波模具20KHZ超音波模具都选用进口铝镁合金7075.频率好硬度高，经久耐用！超声波模具的设计与制作相当重要，你可能经常会有这样的想法：超声波模具的设计和生一定是非常的简单。千万不要被误导，超声波模具加工，当使用一个加工不当或是未经过调谐的焊头，将给你的生产带来昂贵的损失——它会破坏焊接效果，甚至更严重的会直接导致换能器或发生器的损坏。因此超声波模具的设计像它的外形那样简单，相反需要很多的专业知识和技能。