

非标钣金加工定制 信顺机电品质可靠 非标钣金加工

产品名称	非标钣金加工定制 信顺机电品质可靠 非标钣金加工
公司名称	诸暨信顺机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省绍兴市诸暨市璜山镇五灶村
联系电话	18657108085

产品详情

诸暨信顺机电科技有限公司从事钣金加工，精密钣金加工。

钣金加工机箱机柜为何流行？下面同大家分享原因：

机箱机柜是现在钣金加工很流行的一种，为什么会流行，这和它的本质有关系，因为钣金的本质，重量轻、强度高、成本低、而且可以大规模生产。

钣金加工的机箱机柜不仅外观好看，而且耐用，寿命长。而且除了外观要求，钣金的设计应当保证冲压工序简单、冲压模具制作容易、钣金冲压质量高、尺寸稳定等优点，也就是这些优点让钣金加工机箱机柜盛行。

诸暨信顺机电科技有限公司从事钣金加工，精密钣金加工。

钣金加工折弯有哪些工艺和解决方案？

一、工件折弯后外表面擦伤？

原因：1、原材料表面不光滑 2、凸模弯曲半径太小 3、弯曲间隙太小

解决办法：1、提高凸凹模的光洁度 2、增大凸模弯曲半径 3、调整弯曲间隙

二、弯曲表面挤压料变薄？

原因：1、凹模圆角太小 2、凸凹模间隙过小

解决办法：1、增大凹模圆角半径?2、修正凸凹模间隙

诸暨信顺机电科技有限公司从事钣金加工，精密钣金加工。

钣金加工折弯有哪些工艺和解决方案？

问题一：凹形件底部不平

原因：1、材料本身不平整?2、顶板和材料接触面积小或顶料力不够?3、凹模内无顶料装置

解决办法：?1、校平材料?2、调整顶料装置,增加顶料力?3、增加顶料装置或校正?

问题二：弯曲后两边对向的两孔轴心错移

原因：材料回弹改变弯曲角度使中心线错移

解决办法：?1、增加校正工序?2、改进弯曲模结构减小材料回弹