

吨包拆包机厂家 诚捷称重配料工程 湛江拆包机

产品名称	吨包拆包机厂家 诚捷称重配料工程 湛江拆包机
公司名称	东莞市诚捷测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区天安数码城A1栋
联系电话	13712689291

产品详情

化工粉体自动拆包机比起传统拆包的好处多

化工粉体自动拆包机比起传统拆包的好处多传统工艺的不断落后，现在科技的不断进步，都证实着人类文化都在不断地进步。作为，我们所生产的化工粉体自动拆包机也在不断延伸中。化工粉体自动拆包机包括有传送装置、拆包装置、收尘装置、物料收集装置、空袋回收装置几大主要部分。这种设备能够非常良好的实现物料拆程中的物料崩撒和粉尘污染，实现物料材料的高精细化拆包投放（通常也会采用管链输送机或气力输送系统来搭配自动拆包机进行物料的传输与投放卸料）。这种自动拆包机能够很好的实现生产的自动化连续性拆包作业，工作能力快速，再加上设备内割刀设计优势对物料袋的破损度小，对物料纯度上不会造成任何的污染。振动筛子更是实现了物料袋物料残留小化的处理，实现高除尘，更为企业生产助力！

全自动拆垛系统帮助用户解决人工拆垛

全自动拆垛系统帮助用户解决人工拆垛全自动拆垛系统已经大量应用在化工、化纤、食品、新材料、涂料、能源等行业，帮助用户解决了人工拆包投料，存在严重危害劳动者健康、环境恶劣、效率低下、自动化程度低、员工离职率高等现象，实现了袋装原料拆垛拆包投料系统的自动化、智能化、环保绿色生产，包括：包装袋码垛的拆垛、拆包、托盘回收、除尘系统、废袋自动打包，实现无人化运行。全自动拆垛系统设备特点：1.抓手取包，作业美观大方。2.配方式作业，码垛模式可自由编程，配方数完全满足生产要求；3.对于流动性好的物料，可以保证垛型的稳定；4.适用于填装重量20公斤至70公斤的所有标准包

装袋；5.安装空间可以自由匹配，对空间要求小；6.易于使用，维护需求低。全自动拆垛系统

粉体拆包机该如何选择呢？随着人工成本的不断增加，人工效率低下、企业运营压力不断增大。特别是近年来，市场萎靡，用工短缺，人工成本问题，成为企业发展道路上的重要阻碍。为了降低人工成本，提高企业生产效率，现在很多企业都开始用机械代替人工，特别是大型企业，粉体拆包机械化流水线逐渐成为企业的标配。粉体拆包机械维护保养的几个关键：清洁、紧固、调整、润滑、防腐。在平常的生产过程中，各个机器保养员应做到，根据机器包装设备的保养手册及保养规程，按规定周期内严格执行各项保养工作，降低零件的磨损速度，消除产生故障的隐患，延长机器的使用寿命。