

# 阳极氧化 富坤阳极氧化 黑色阳极氧化

产品名称	阳极氧化 富坤阳极氧化 黑色阳极氧化
公司名称	惠州市富坤阳极氧化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博罗县罗阳镇小金四角楼戴屋村（注册地址）
联系电话	13352612880

## 产品详情

### 硬质阳极氧化处理-惠州富坤阳极氧化有限公司

硬质氧化全称硬质阳极氧化处理。铝合金的硬质阳极氧化处理主要目的是，硬质阳极氧化，提高铝及铝合金的各种性能，包括耐蚀性、耐磨性、耐候性、绝缘性及吸附性等。它既适用于变形铝合金，阳极氧化，也可能用于压铸铝零件。

硬质阳极氧化电解方法很多，例如：硫酸、草酸、丙二醇、磺基水杨酸及其它的无机盐和有机酸等。所用电源可分为直流、交流，黑色阳极氧化，交直流叠加，脉冲及叠加脉冲电源等几种，广泛应用的有下列几种硬质阳极氧化。（1）硫酸硬质阳极氧化法；（2）草酸硬质阳极氧化法。（3）混酸型硬质阳极氧化其中，硫酸法是得到较广泛应用的一种硬质氧化法

### 硬质铝阳极氧化硬度能达到多少？

铝阳极氧化后铝本身硬度是没有改变的，变硬的只是铝材外面那层氧化膜，铝氧化膜的硬度与诸多因素有关，如铝材基体材料成分，铝氧化工艺条件等。同基体不同工艺得到的膜层硬度也有差异，硬质氧化工艺更明显。但一般来说，铝阳极氧化膜的硬度比铝基体高得多，基体的硬度为 HV100左右，普通阳极氧化膜的硬度约HV300左右，而硬质阳极氧化膜可达到HV500，阳极氧化，比普通不锈钢都要高了。

（1）阳极氧化溶液的温度。增加阳极氧化面积，必然要输入过大的电流强度，阳极氧化过程中也必然会散发出过多的热量，过高的溶液温度无法进行正常工作。

(2) 氧化膜的厚度。槽内制件挂入过多，必然会影响到阴、阳极之间的空间大小和间距远近，从而使不同的制件和不同的部位遭到遮盖和阻挡，严重地影响到氧化膜层的均匀性。

上述现象在阳极氧化溶液温度较高，电流密度较大时尤为严重。但合理布置阴极位置，适当搅棒溶液都能得到一定的改善。

阳极氧化-富坤阳极氧化-黑色阳极氧化由惠州市富坤阳极氧化有限公司提供。“铝型材氧化,电解,化学抛光及机件,机械拉丝,打磨加工,镭雕”就选惠州市富坤阳极氧化有限公司(www.hzfukun.com)，公司位于：博罗县罗阳镇小金四角楼戴屋村，多年来，富坤阳极氧化坚持为客户提供好的服务，联系人：严先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。富坤阳极氧化期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.hzfukun.cn)还是从事惠州阳极氧化有限公司，深圳阳极氧化有限公司，东莞阳极氧化有限公司的厂家，欢迎来电咨询。