

# 正宏钢材二十年老品牌 遂宁HPM38塑胶模具钢

产品名称	正宏钢材二十年老品牌 遂宁HPM38塑胶模具钢
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市正宏模具钢材有限公司

塑胶模具采购，就找正宏模具钢材，产品多样

模具钢采用调质预处理的主要作用是什么？

答：模具毛坯的调质处理的目的是，为了获得硬度为180~320HB的细球化体或超细晶粒碳化物。目前，国内已推出不少新钢种，并不断提高现有钢种的冶金质量来满足工模具的需要。同样在热处理方法上作了不少改进，除终热处理不断采用新设备(真空热处理)、新工艺、新技术外，还对传统的预先热处理作了很大的变动，并引起业内人士的广泛关注。如冷作、热作模具原普遍采用的球化退火或等温球化退火，现有些已改用调质或超细化处理。合理的调质工艺，可获得良好的原始组织，以改善淬火工艺性能并提高淬火后的强韧性。

调质处理的主要作用

获得分布均匀、颗粒细小、形状圆整的碳化物。

可有效地克服粗大珠光体、二次碳化物网或轻微带状偏析，以及大截面模块心部的铸态组织。

可充分消除加工后的残余应力，减少淬火变形。

可作为预硬化处理。

